

LichtLuftWasser



Rotasystem

Vorwort

Rotasystem ist seit 1993 Spezialist und Dienstleister für Industrie- und Gewerbeunternehmen und hat sich als Planer, Hersteller und Berater von umwelttechnischen und energieeffizienten Lösungen auf die Themen Licht, Luft, Wasser spezialisiert. Rotasystem bietet maßgeschneiderte, hochqualitative Konzepte zur Prozessoptimierung für Gewerbe- und Industrieunternehmen - Energieeffizienz und Ökonomie liegen uns dabei sehr am Herzen. Wir sind permanent bestrebt, unsere Produkte in ein gutes Preis-Leistungsverhältnis zu stellen, immer unter Berücksichtigung sämtlicher umwelttechnischer Aspekte und zur vollsten Zufriedenheit unserer Kunden.



Karl Gasser | Geschäftsführer

Übersicht

04|05 Licht | Luft | Wasser

06|07 Licht

08|09 LED-Beleuchtung

10|11 Luft

12|13 Luftbefeuchtung

14|15 Gründe einer Luftbefeuchtung

16|17 Hochdruck-Luftbefeuchtung

18|19 Dampfbefeuchter

20|21 Verdunstung HomEvap

22|23 Zerstäubung, Ultraschall

24|25 HVLS Ventilatoren

26|27 Decken- und Mobile Ventilatoren

28|29 **Wasser**

30|31 Wasseraufbereitung und Hygiene

32|33 Enthärtung, Filter, Hygienefilter, Umkehrosmose

34|35 Referenzen, Service



Ein perfektes Raumklima ist die Voraussetzungen für mehr Produktivität, den Unternehmenserfolg und das Wohlbefinden. Mit umwelttechnischen Lösungen schaffen wir konstante Bedingungen und perfekte Verhältnisse für Material, Mensch und Maschine.



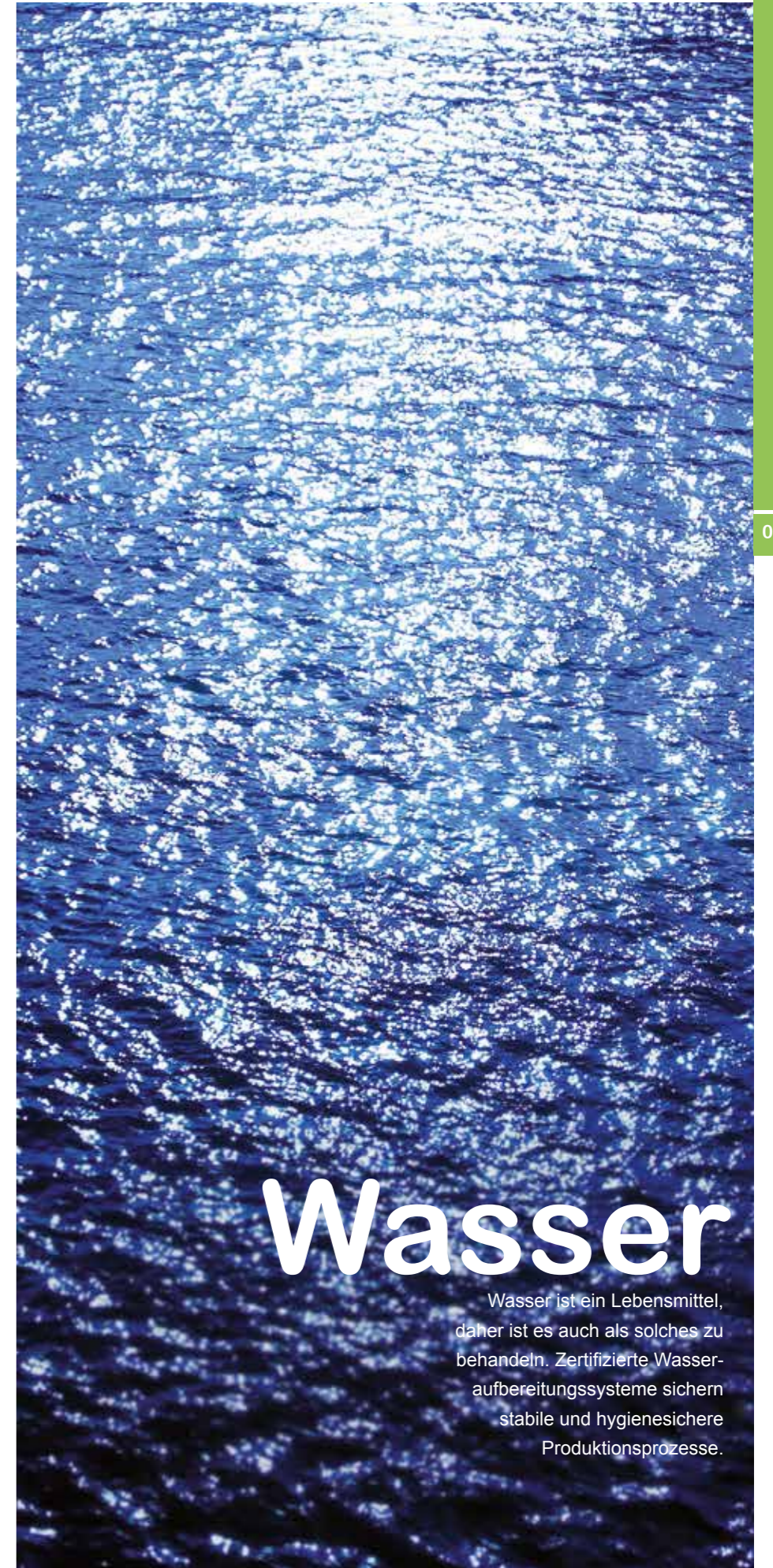
Licht

Effiziente Lichtlösungen, maßgeschneiderte Lichtplanung und nachhaltige Beleuchtungstechnik durch ausgewählte, sichere und langlebige LED-Produkte sind unsere Profession.



Luft

Luftbefeuchtungsanlagen und Ventilatoren schaffen konstante, klimatische Verhältnisse für eine höhere Produktivität durch Reduzierung von klimabedingten Einflüssen, wie elektrostatischer Entladung (ESD), Austrocknung, Staub und Wärme.



Wasser

Wasser ist ein Lebensmittel, daher ist es auch als solches zu behandeln. Zertifizierte Wasseraufbereitungssysteme sichern stabile und hygienesichere Produktionsprozesse.



Licht

LED-Beleuchtung

Wir bieten qualitativ hochwertige LED-Produkte, Lichtberatung, Konzeptionierung mit Lichtplanung und Berechnung der Wirtschaftlichkeit. Unsere LED-Leuchten haben wir gezielt für den nachhaltigen, gewerblichen und industriellen Einsatz entwickelt und ausgewählt.

LED-Beleuchtung für Gewerbe und Industrie

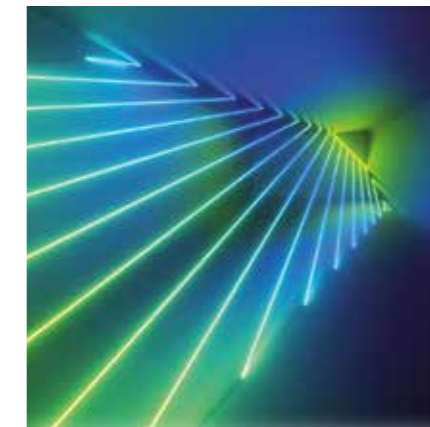
Eine industrielle Beleuchtung hebt sich durch hohe Ansprüche und Leistungsparameter von der Beleuchtung in privaten Haushalten ab. Nachhaltigkeit, Umgebungstemperatur, Farbtemperatur und Farbwiedergabewerte sind wichtige Faktoren, die bei der Planung einer Beleuchtung beachtet werden müssen. Darüber hinaus ist die Energiebilanz und die Vorgaben der Arbeitsstättenordnung zu berücksichtigen.

Lichtsteuerung

Lichtsteuerung im Bereich der LED-Beleuchtung sind wichtige Begleitsysteme. Die Integration von Präsenzregelungen und Tageslichtsteuerungen, sowie DALI, KNX oder ZigBee Funksteuerungen sind flexible Lösungen zur Energieeinsparung bei der Beleuchtungsplanung.

Lichtplanung

Ein gutes Konzept entsteht mit einer qualifizierten Lichtplanung und Auslegung der richtigen Beleuchtung unter Berücksichtigung der gesetzlichen Vorgaben.



„Turnkey Lösungen“

Unsere Kunden kommen aus Gewerbe und Industrie. Wir planen die Beleuchtung in Werkstätten, Produktionsbetrieben, Industriehallen, Bürogebäuden, öffentlichen Einrichtungen und Sportparks.

Hochwertige Leuchtmittel

Die Auswahl der richtigen Leuchtmittel mit Berücksichtigung von Abstrahlwinkel, Blendung, Farbtemperatur, Farbwiedergabe und dem Verhältnis von energetischer Leistung zu Lichtleistung ist ein wichtiger Faktor bei der Auslegung von Beleuchtungskonzepten.

Luft

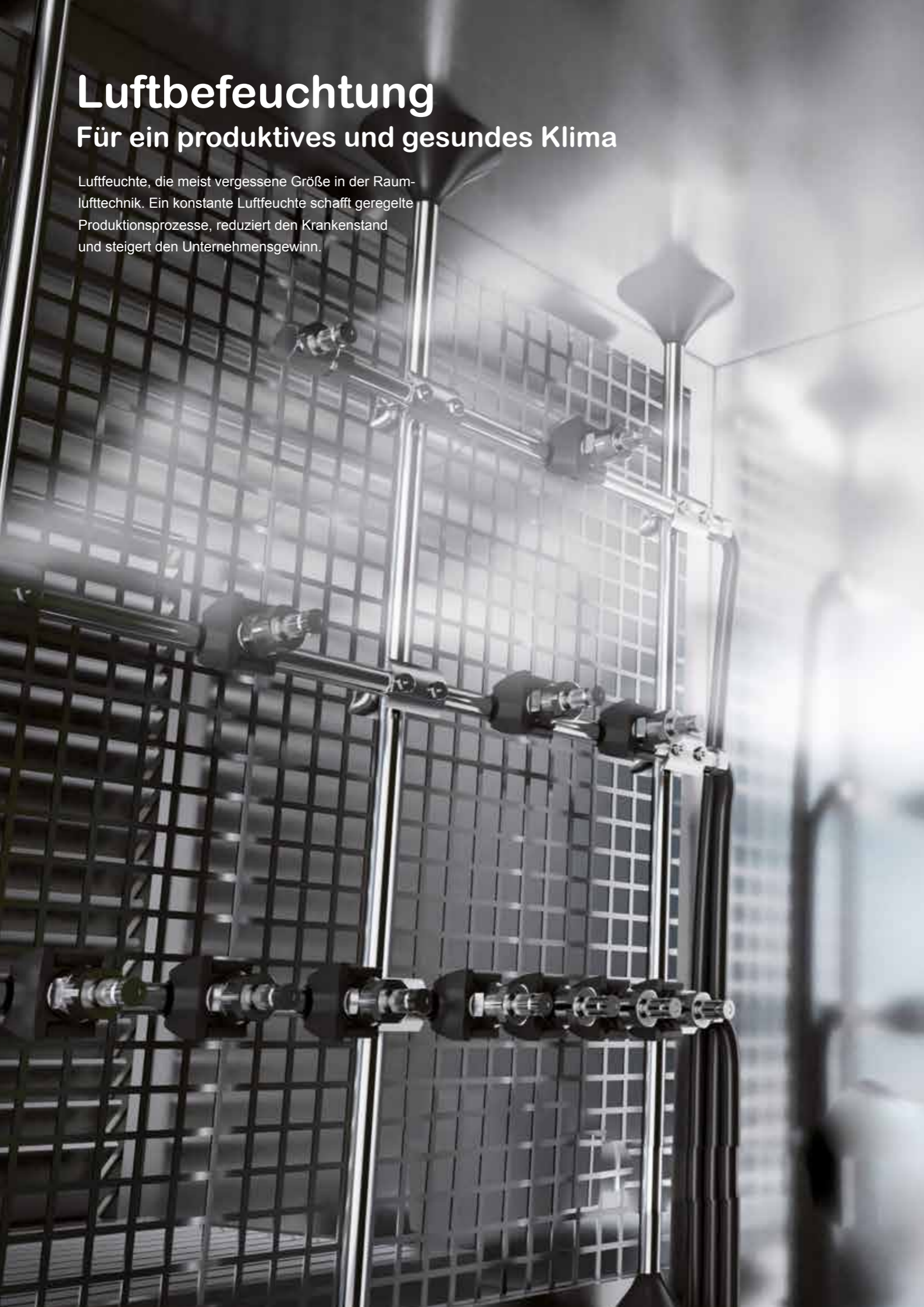
Luftbefeuchtung

Luftbefeuchtungsanlagen ermöglichen ein konstantes Indoor-Raumklima, unabhängig von äußeren Witterungseinflüssen. 365 Tage im Jahr gleichbleibende, produktive Luftverhältnisse. Ob Hochdruck-Luftbefeuchtung, Dampfbefeuchtung, Druckluftbefeuchtung, Ultraschall-Luftbefeuchtung oder Verdunstungsbefeuchtung, wir konzipieren die passenden Luftbefeuchtungssystem für Sie.

Luftbefeuchtung

Für ein produktives und gesundes Klima

Luftfeuchte, die meist vergessene Größe in der Raumlufttechnik. Ein konstante Luftfeuchte schafft geregelte Produktionsprozesse, reduziert den Krankenstand und steigert den Unternehmensgewinn.



Prozessoptimierung

Optimierung durch Regulierung der Luftfeuchte. Sie haben keinen Einfluss auf das Außenklima, aber Einfluss auf das Raumklima und können mit einer Luftbefeuchtung die Produktionsprozesse verbessern. Durch die Optimierung der Konsistenz des Materials steigern Sie nicht nur die Qualität Ihrer Produkte, sie reduzieren auch den Ausschuss und senken die Fehlerquote und Produktionskosten.



Adiabatische Kühlung

Durch den physikalischen Effekt der Verdunstungskälte (adiabate Kühlung) lassen sich Anlagen, Räume und Hallen sehr energiesparend kühlen. Wasser entzieht durch die Aggregatzustandsänderung vom flüssigen in den gasförmigen Zustand der Umgebung Energie in Form von Wärme. Dadurch kühlt sich die Umgebung ab. Dieser Effekt kann zum einen für die Kühlung eines Raumes genutzt werden, zum anderen aber auch zur Kühlung in industriellen Prozessen in der Chemie-, Pharma- oder Lebensmittelindustrie oder als energiesparende Vorkühlung an Kühltürmen eingesetzt werden.

Lebensmittel Temperatur/Kühlen

- Feuchteaustausch
- Gleichbleibende Qualität
- Optimale Lagerbedingungen
- Weniger Verluste
- Adiabate Kühlung
- Energieeinsparung



Wohlfühlklima Heim und Büro

- Optimales Klima
- Erhöhte Motivation
- Konstantes Raumklima
- Geringerer Krankenstand
- Höhere Konzentration
- Mehr Produktivität

Staubbindung Kontamination

- Staubbindung
- Gleichbleibende Qualität
- Reduzierung von Gerüchen
- Bessere Luft
- Weniger Staub
- Mehr Qualität



Textilien, Materialien und Stoffe

- Sensible Materialien
- Bessere Verarbeitung
- Feuchtigkeitsausgleich
- Weniger Ausschuss
- Gleichbleibende Qualität
- Mehr Gewinn

Zellstoff & Papiere

- Gleichbleibende Papierqualität
- Bessere Druckergebnisse
- Brillantere Farben
- Höherer Ausstoß
- Weniger Ausfälle



Holz, Möbel und Furnier

- Verbesserte Lagereigenschaft, bessere Qualität.
- Reduzierte Staubentwicklung. Verbesserte Bind- und Klebeeigenschaften.
- Weniger Spannung und Rissbildung.

Lackierung & Beschichtung

- Stabile Oberflächenspannung der Lacke. Weniger Trocknungsprobleme
- Gleichbleibende Qualität = mehr Gewinn



Elektronik & ESD

- Verhinderung statischer Entladung durch konstante Raumluftkonditionierung im Sommer wie im Winter. Adiabate Kühlung und ein gleichbleibendes Produktionsumfeld.

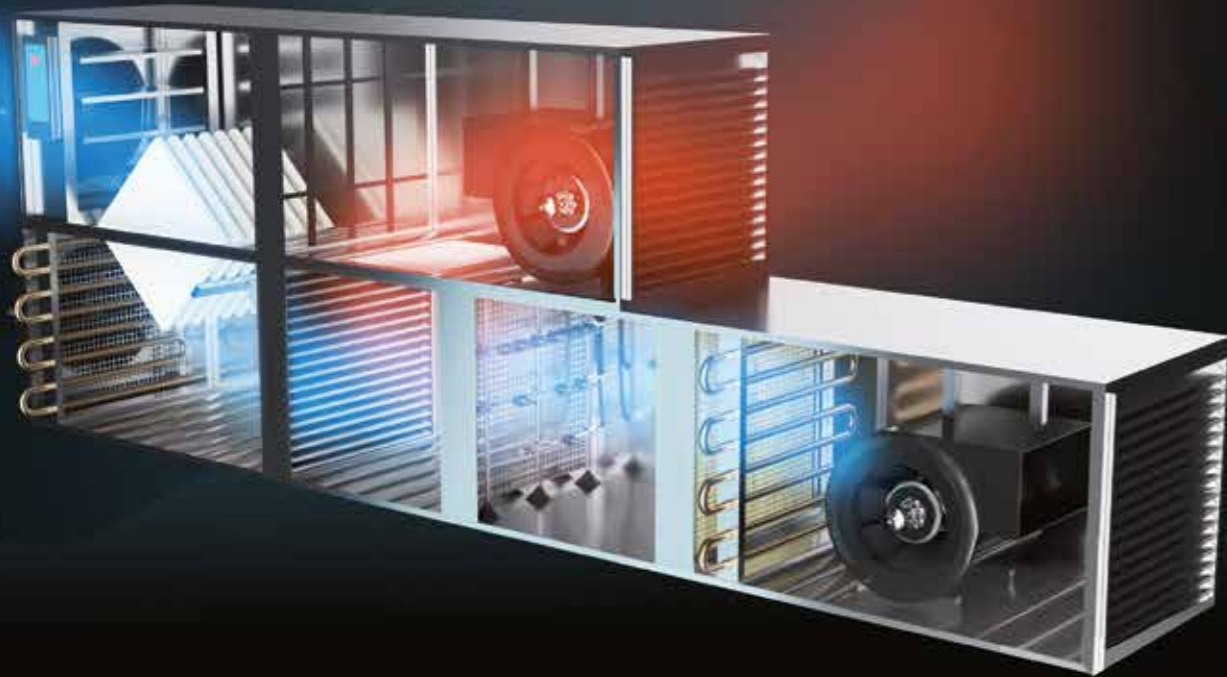
Luftbefeuchtung

Gründe für eine Luftbefeuchtung

Papier, Holz, Leder, Tabak, Textilien, Lebensmittel und andere Halb- und Fertigprodukte sind alle in bestimmtem Umfang hygroskopisch. Diese Produkte stehen mit der Raumluftfeuchte in einer Austauschbeziehung und nehmen entweder Wasserdampf aus ihrer Umgebung auf oder geben Wasserdampf ab. Dies geschieht solange, bis sie sich mit ihrer Umgebung im Gleichgewichtszustand befinden. Qualität und Verarbeitungsfähigkeit der Produkte hängen also ganz entscheidend von der Stofffeuchte ab.

Hochdruck-Luftbefeuchtung

AHU Kanalbefeuchter



Hochdruck-Luftbefeuchtung

InRoom Direktbefeuchter



Hochdruck-Kanalbefeuchter AHU

Hochdruck-Luftbefeuchtungsanlagen für die Kanalintegration sind durch die frequenzgeregelte Hochdruckpumpe mit ca. 6 Watt/ Liter zerstäubtes Befeuchterwasser die effizientesten, sichersten und effektivsten Befeuchtungssysteme.

Ein Kanalsystem besteht aus Pumpenstation mit SPS-Regelung, Düsenstock zur Kanalintegration und einer Separatorenwand zur Verdunstungsbeschleunigung und Tropfenabscheidung. Ein Hochdrucksystem kann optional bis zu 3 Kanaleinbauten unabhängig voneinander regeln.



Als Hybrid-Variante besteht optional die Möglichkeit das System zur Kanalbefeuchtung und zur Direktbefeuchtung mit Zerstäuber-einheiten zu betreiben.

Eine Vielzahl von Schnittstellen ermöglichen eine einfache Systemintegration oder „stand alone“- Regelung. Alle Systemdrücke und Einstellungen werden per SPS überwacht und dokumentiert. Die Systemauslegung entspricht der ISO 22000 HACCP und der VDI 6022.



Hochdruck-InRoom Direktbefeuchtung

Hochdruck-Luftbefeuchtung zur direkten Raumluftkonditionierung über ventilatorunterstützte Zerstäuber zur schnellen Aerosolverdunstung oder direkt per Hochdruck-Edelstahldüse.

Das System kann je nach Bedarf über unabhängig regelbare Zonen ausgebaut werden. Als geschlossenes System ist es hygienisch unbedenklich und verfügt über eine Vielzahl von Sicherheitseinrichtungen. Die frequenzgeregelte Hochdruckpumpe und die integrierte SPS-Steuerung ermöglichen einen sicheren und hygienischen Betrieb. Die Systemauslegung entspricht der ISO 22000 HACCP und der VDI 6022.

Dampfbefeuchter

Für den hygienisch unbedenklichen Einsatz in Dampfsaunen, Türkischen Bädern, Hotels, SPA-Anlagen und medizinischen Reinräumen und Laboren.

Dampfbefeuchter

Direktbefeuchter | Kanalbefeuchter | Wellness

Elektroden-Dampfbefeuchter für einen hygienisch unbedenklichen Anspruch. Direkt-Dampfluftbefeuchter mit Gebläseaufsatz für den Einsatz in kleinen bis mittleren Räumlichkeiten, Humidoren, Laboren, Krankenhäuser oder medizinischen Bereichen.

Kanal-Dampfluftbefeuchter für die Versorgung und Integration von Dampfverteiltern in Lüftungskanäle. Ausbaubar mittels Master-Slave auf bis zu 288 kg/h Dampfleistung.



Wellness-OEM Dampfbefeuchter zur Integration in Systemlösungen der verschiedenen Hersteller für den Bäder, Saunen und SPA-Bereich. VisonTouch Display und Steuerung speziell für den Einsatz im Wellness. Dampfluftbefeuchter mit Tauchelektroden nutzen die Leitfähigkeit des Trinkwassers für die Erzeugung von Dampf durch Erhitzen von Wasser. Zwischen den im Dampfzylinder integrierten Elektroden entsteht Dampf durch elektrischen Strom an den Tauchelektroden, welche das Wasser erhitzen und dadurch auf Siedetemperatur bringen.

Verdunstung

HomEvap - Befeuchten und kühlen

Die HomEvap Verdunstereinheiten sind hygienisch unbedenkliche, energieeffiziente Luftbefeuchter, Kühler und Kombilösungen für Büros, Eigenheime, Hotels und öffentliche Einrichtungen. Das Funktionsprinzip basiert auf dem natürlichen Prozess der Wasserverdunstung.



Luftbefeuchter

Der Rotasystem HomEvap ist ein sicherer und energieeffizienter Luftbefeuchter. Das System arbeitet mit Frischwasser und ohne Umlaufwasser. Die Wasserversorgung erfolgt über einen Legiosafe®-Legionellenfilter. Ein integriertes Vorheizsystem kompensiert den adiabaten Kühleffekt.



Cooler

Der HomEvap Cooler kühlt die abgasaugte Luft der Lüftungsanlage, mittels des Kreuzstromeffekts wird die angesaugte Zuluft abgekühlt. Vorteile: geräuschlos, arbeitet automatisch direkt an HRV oder zwischen angeschlossenen Luftkanälen.



Combi Comfort

Der HomEvap Combi Comfort ist eine Kombination aus Luftbefeuchter und Kühler. Ideal für die Integration in Wohnraumlüftungen mit Kreuzluftwärmetauscher. Im Sommer kühlt der Kühler über die Fortluft die angesaugte Zuluft. Im Winter konditioniert der Luftbefeuchter die Zuluft.



Direct

Der HomEvap Direkt ist mit einem leisen, energieeffizienten Lüfter ausgestattet. Dadurch kann die Feuchtigkeit ohne einer Lüftungsanlage im Umluftbetrieb aus dem Raum angesaugt und konditioniert zugeführt werden.



Das Verdunstungsprinzip der HomEvap Verdunster basiert auf einer geregelten Wasserzuführung über einen Legionellenfilter zur Verhinderung von Keimbildung im Prozesswasser und einer Verdunstereinheit mit einer anorganischen, nicht brennbaren Glasfaserbeschichtung. Die Lamellenanordnung des Verdunsters erlaubt eine optimale Verdunstung des zugeführten Wassers ohne großen Druckverlust. Eine Vielzahl von Schnittstellen erlaubt jegliche Systemintegration.



Einsatzbereiche

Anwendung finden die HomEvap Systeme in Büroräumen, Hotelzimmer, Suiten, Wohnhäuser, Holzbauhäuser, Kindergärten, Schulen und Senioren Wohnanlagen.



Einfache Intergration

Viele Bereiche lassen sich mit den kompakten und einfach zu integrierenden HomEvap Lösungen ausstatten. Am einfachsten ist die Integration in Luftheizungsanlagen oder Wohnraumlüftungen.

Zerstäubung

AirHum - Druckluftbefeuchter

Das kompakte AirHum Druckluft-Befeuchtungssystem ermöglicht eine sehr flexible und einfache Installation zur Raumkonditionierung. Die Verbindung von Druckluftleitung und Wasserleitung erfolgt über ein einfaches Stecksystem. AirHum besticht durch einen niedrigen Energieverbrauch und eine hohe Flexibilität und Befeuchtungsleistung.

Ultraschall

Kanal- / Direkt- / Universal-Luftbefeuchter

Die Zerstäubung durch Ultraschall hat erheblich an Bedeutung gewonnen und zu neuen Anwendungen geführt. Im Gewerbe, Dienstleistung und Industrie ist die Befeuchtung ein entscheidender Bestandteil zur optimalen Klimatisierung. Die Aerosole haben einen sehr kleinen Durchmesser (~0,001-0,005 mm). Sie werden durch die Luftströmung ausgetragen und vermischen sich sehr schnell mit der Umgebungsluft.



Das AirHum System findet idealen Einsatz in der Tierhaltung (Kuh-, Schweine- und Geflügelhöfe), sowie in der Pflanzenzucht. Auch kleinere Schreinerei- und Textilbetriebe schätzen den pragmatischen und preiswerten Einsatz. Zweistoff-Systeme sind Druckluft-, Wasser-, Luftbefeuchtungslösungen. Das AirHum System benötigt nur einen Stromanschluss, Druckluftanschluss und Wasseranschluss. Ein klassisches Plug & Spray System.



Ultraschall-Direktbefeuchter für den Einsatz in kleinen bis mittleren Räumlichkeiten zur direkten Raumluftbefeuchtung.
Ultraschall-Kanalbefeuchter für die Integration in Lüftungsanlagen für kleine und mittlere Luftvolumen.
Ultraschall-Universalbefeuchter für individuelle Befeuchtungslösungen wie z.B. in Messstationen, Testanlagen, Humidoren, Gemüse- und Obsttheken.

HVLS Ventilatoren

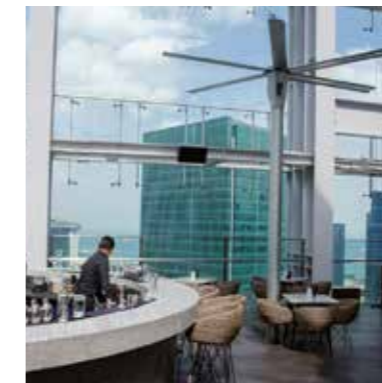
High Volume, Low Speed

Großes Luftvolumen bei geringer Geschwindigkeit. HVLS Ventilatoren werden in großen Industrie- und Gewerbehallen, Hotels, Atrien und Außenanlagen eingesetzt. Durch die langsame und automatisch durch Temperaturfühler anpassbare Geschwindigkeit mittels frequenzgesteuerter Motoren, wird eine sanfte Luftbewegung erzeugt und ein optimales Klima generiert.

HVLS Ventilatoren

Für Gewerbe und Industrie

Die HVLS Ventilatoren sind eine preiswerte, wirksame und effektive Lösung für die Klimatisierung von großen Räumen und Hallen. Wir bieten für den industriellen und gewerblichen Einsatz die passenden, wirtschaftlichsten und effizientesten Ventilator Lösungen.



Der Sommer/Winterbetrieb ermöglicht eine energetisch günstige und äußerst wirtschaftliche, klimatische Regulierung. Im Sommer werden im Normalbetrieb große Luftmassen nach unten bewegt. Durch die Regelung der Drehgeschwindigkeit wird im Winter warme angestaute Luft sanft von der Decke zum Boden geführt (Destratifikation).

Raum- / Deckenventilatoren Für Gewerbe und Industriebetriebe

Kompakte Deckenventilatoren, ideal für Gewerbebetriebe, Gastronomie oder für Büroräume. Mittels einer Drehzahlregelung und Fernbedienung kann die Geschwindigkeit auf die gewünschten Bedürfnisse angepasst werden. Die Geräuschemission ist dabei sehr niedrig und kaum wahrnehmbar.



Mobile Ventilatoren Für Events und mobilen Einsatz

Der mobile Großventilator für den flexiblen Einsatz – Indoor oder Outdoor. Eventveranstaltungen und Außenbereiche können sehr einfach und effektiv temporär oder dauerhaft mit dem Jumbo Fan versorgt werden.



Wasser



Grundwissen

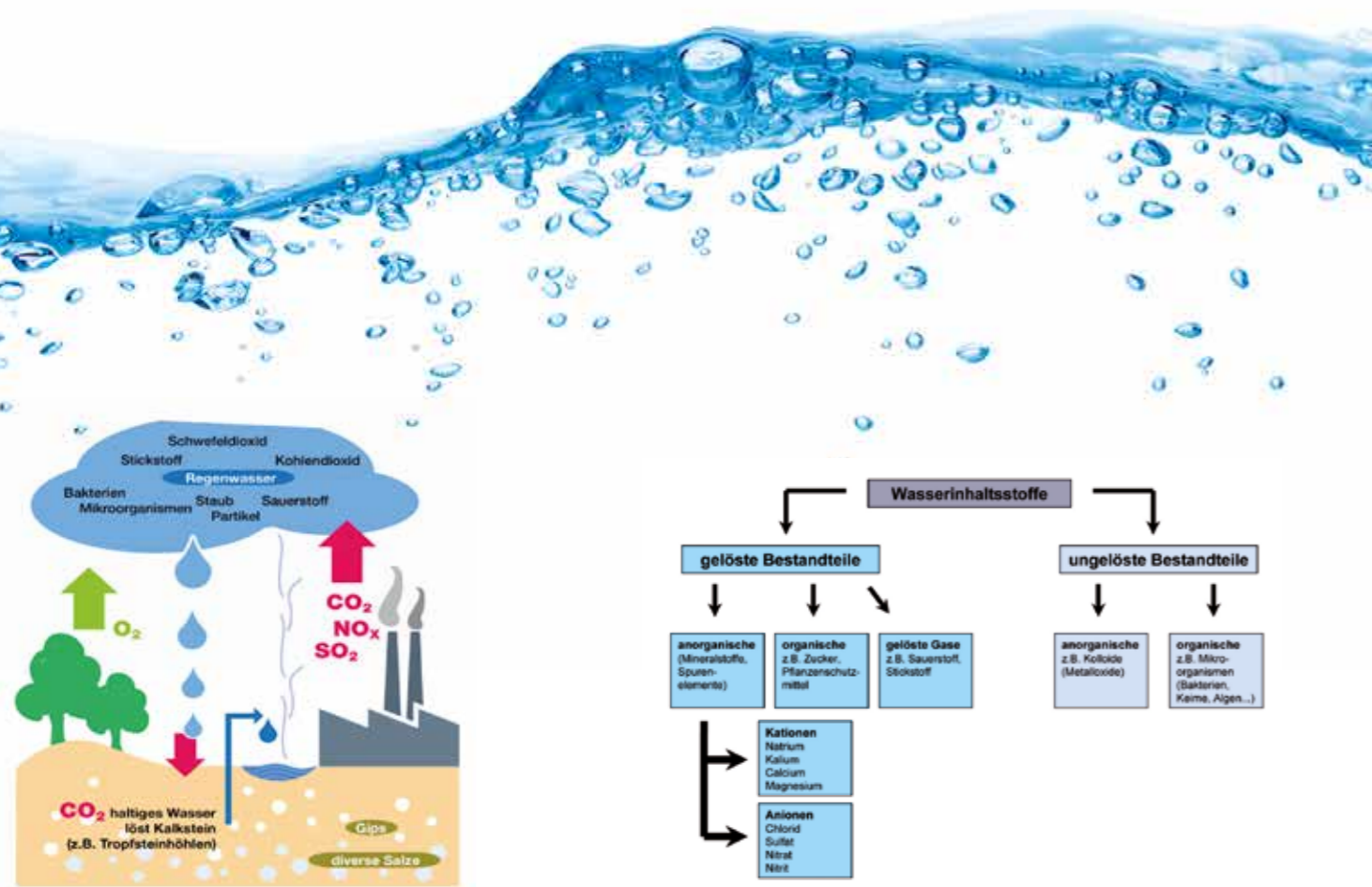
Wasser ist ein Lebensmittel, daher ist es auch als solches zu behandeln. Wasseraufbereitungssysteme wie Enthärtungsanlagen oder Hygienefiltrationen im Ultra- oder Nanobereich wie Umkehrosmose Anlagen sichern den Betreibern von RLT-Anlagen stabile und hygiesichere Prozesse. Auch für ein stabiles Prozesswasser für diverse produktionstechnische Anforderungen wird gesorgt.



Wasseraufbereitung

Hygienisch unbedenklich

Für stabile Produktionen, Anforderungen an Prozesse bietet eine zertifizierte Wasseraufbereitung Sicherheit und gleichbleibende Qualität.



Wasserherkunft und Wasserqualität

Trinkwasser kommt aus verschiedenen Bezugsquellen und Verbundsystemen, die Folge kann eine stark schwankende Wasserqualität sein. Die Qualität kann unter Umständen mehrmals täglich variieren.

Anforderungen an Prozesse

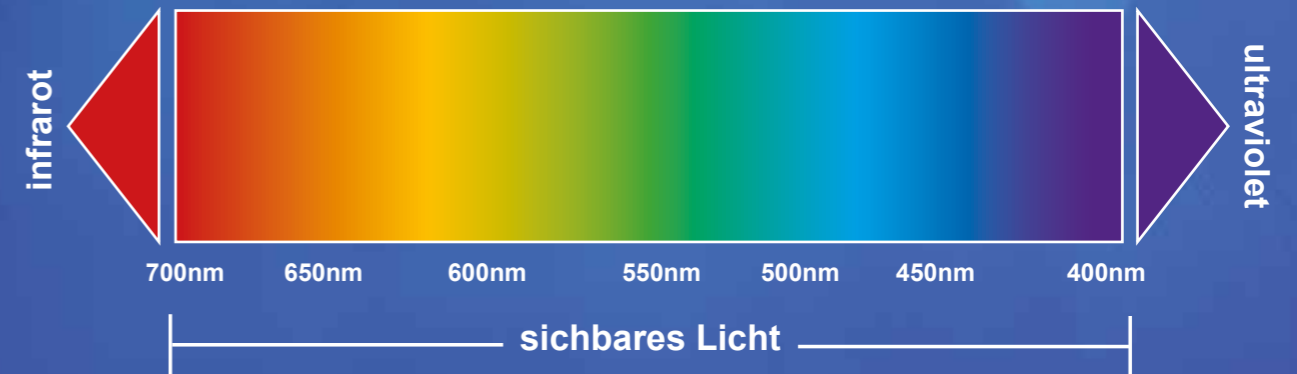
Verschiedene Systeme in technischen Einrichtungen sind auf stabile und gleichbleibende Verhältnisse angewiesen. Die Produktionssicherheit und -qualität kann nur mit einer stabilen und gleichbleibenden Qualität eingehalten werden. Die Wasserhygiene ist ein wichtiger Grundstein für Zerstäubersysteme und Verdunstungsanlagen.

Für ein hygienisch unbedenkliches Umfeld sind entsprechende Wasseraufbereitungssysteme ein wichtiger Baustein in der Gesamtlösung. Es gibt eine Vielzahl an unterschiedlichen Systemen für die Aufbereitung. Rotasystem bietet Ihnen von „klein bis groß“ alle Komponenten.

Wasserhygiene

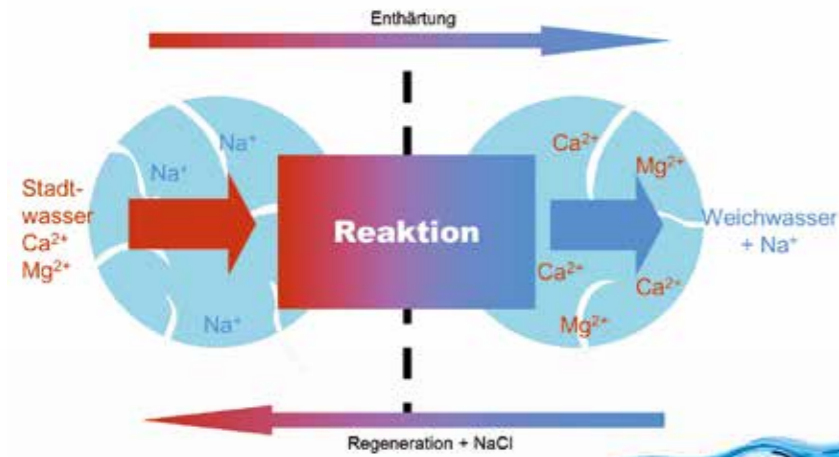
UV- Desinfektion

Bei der UV-Desinfektion oder auch UV-Entkeimung wird das Wasser mit ultraviolettem Licht bestrahlt und somit als Bakterizid eingesetzt. UV-Licht zerstört die DNA, die Zellmembrane sowie die Enzyme der Mikroorganismen durch Bildung freier Radikale im Wasser. Die UV-Strahlung mit einer Wellenlänge von 254 nm ist für die antibakterielle Wirkung am stärksten.



Enthärtung

Die Enthärtungsanlage entnimmt dem Wasser die härtebildenden Anteile wie Kalk mittels Ionenaustausch und sorgt so für weiches Wasser. Vom einfachen Ionenaustauscher, über zeitgesteuerte 1-Säulen Enthärtungsanlagen bis hin zu 2-Säulen Enthärtungssystemen mit hoher Ausbeute für einen kontinuierlichen Non-Stop Betrieb.



Filtersysteme

Eine gute Vorfiltration sichert eine problemlose Versorgung von Prozesswasser für verschiedene Anwendungen. Vorfiltereinheiten in unterschiedlichen Größen und Filtrierungsspektren. Aktivkohlefilter- und Enteisungsfiltersysteme gehören ebenso zum Umfang, wie vollautomatische Rückspülfiltereinheiten bzw. Wasserfilterstationen.



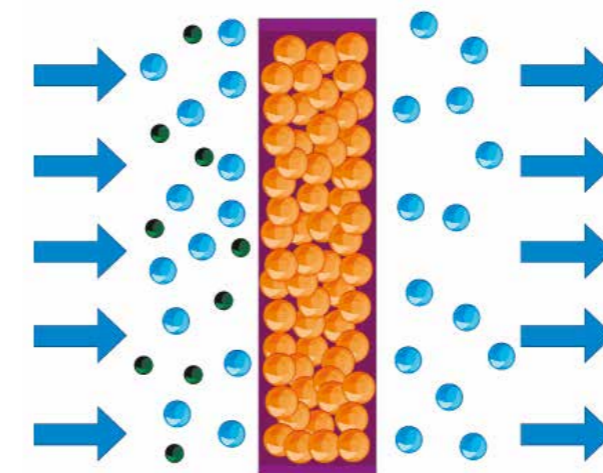
Hygienefilter

Ultrafiltration/Legionellen-Filtersysteme HFRO
Automatisch rückspülbarer Einbau-Membranfilter zur Wasserentkeimung, insbesondere zur sicheren Rückhaltung von Legionellen aus dem Speisewasser für Luftbefeuchter oder für den Hausanschluss. Eine ideale Ergänzung für die Versorgung von Befeuchtersystemen für die Prozessoptimierung oder Anlagenkonditionierung.



Umkehrosmose

Umkehrosmose-Anlagen von Klein bis Groß
Die Hyperfiltration ist eine gängige Form der Wasserfiltrierung zur stabilen Prozesswassergewinnung. Unterschiedliche Anwendungen verlangen unterschiedliche Lösungen. Daher bieten wir von Kleinanlagen zur Vollentsalzung ab 4 kg/h bis zur Großanlage > 2000 kg/h und größer je nach Bedarf.



Unsere Referenzen



Toyota Motor Manufacturing Ltd. • W. L. Gore & Associates GmbH • Deutsche Post AG • Nokia Siemens Networks • Bella Boats • Megatech Automotive Europe GmbH • Dräxlmaier Group Axel Springer Verlag AG • Hella GmbH & Co. KG • Airbus EADS Mondi Ascania GmbH • Abeking & Rasmussen • Landestheater Linz • Gondwanaland Zoo • Botanischer Garten Berlin • Zoo Dortmund • SCAPackaging • Heidelberger Druckmaschinen AG Anawood GmbH • Schwörer Haus KG • Fellbacher Weinkeller Weingut Fritz Waßmer • Trützscher GmbH • Mondi JSC MSY AO BWF Tec GmbH & Co. KG • Audi AG • Meyer Werft GmbH & Co. KG Frauenkirche Dresden • Hoch GmbH Oblaten • Tecuplast GmbH Astorplast GmbH • Markus Kaffee GmbH & Co KG • Druckhaus Haberbeck GmbH • Druck & Verlag Hermann Bösmann GmbH ontec Automation GmbH • RAWE Elektronik GmbH • Demmel AG

Service und Kundendienst



Montagen und Inbetriebnahmen

Planung und Terminierung von Montagen und Serviceterminen ist unser Geschäft seit Gründung an. Wir verfügen über ein internationales, motiviertes Techniker-Team. Unsere dezentrale Organisation ist nahe beim Kunden, das verkürzt Reisezeiten Reisekosten und die Reaktionszeiten.

Wartungsverträge

Mit Abschluss eines Wartungsvertrages haben sie alle Kosten immer im Blickfeld und wir ihre Anlagen. Wir kennen die Eigenheiten der Licht, Luft, Wasser Systeme und können somit immer schnell reagieren. In Verbindung mit einem Wartungsvertrag bieten wir ihnen Garantieverlängerungen und regelmäßige Serviceintervalle an.

Service

Service Hotline +49 89 4530920

24 Stunden erreichbar, Freecall

Für unsere Kunden bieten wir ein Onlineportal mit allen Informationen über unsere Anlagen, Plänen, Bedienungsanleitungen, Explosionszeichnungen, Ersatzteillisten und Preise.

www.rotasystem.com/kunden-partnerportal/

Rotasystem Service GmbH

Otto-Hahn-Straße 34

D-85521 Hohenbrunn-Riemerling

Tel (+49) 089 45 30 92 - 0

Fax (+49) 089 45 30 92 - 22

info@rotasystem.com

www.rotasystem.com

