



## Rotasystem **NKBD** Ultraschall-Luftbefeuchtung

Ultraschall Kanalluftbefeuchtungssysteme von Rotasystem

für eine optimale und sichere Raumluftkonditionierung

# Produktdatenblatt Rotasystem NKBD-06 V3.1

## Kanalluftbefeuchter

Der Kanalluftbefeuchter NKBD-6 V3.1 von Rotasystem dient zur vollautomatischen Erzeugung von Aerosolnebel aus VE-Wasser nach dem Ultraschallprinzip in Luftbehandlungsanlagen und Luftkanälen. Die Leistungssteuerung des Befeuchters erfolgt durch ein externes EIN/AUS-Signal, MODBUS RTU oder durch ein kundenseitig geliefertes, stetiges Regelsignal.

- Gehäuse aus VE-Wasser-resistentem Edelstahl
- Steuergehäuse mit elektrischen und wasserseitigen Funktionselementen
- Zentraler, elektrischer Anschluss für Steuersignale und Status-Meldungen am 9-poligen Stecker
- MODBUS RTU Schnittstelle ausgeführt als D-SUB
- Ultraschall-Schwingkreis mit integrierter Sicherung und Temperaturüberwachung der Leistungstransistoren
- Stufenlose Leistungsregelung bei Betrieb mit analogem Regelsignal
- Statusmeldungen Befeuchtung und Sammelstörmeldung
- Integrierte Routinen zur Fehlererkennung an Zulauf und Ablauf
- Redundante Niveauüberwachung
- Strommessung aktiver Komponenten
- Elektrischer Leistungsanschluss 48 VAC an Durchführungsklemmen für Draht bis zu 25 mm<sup>2</sup>
- Anschlussmöglichkeit üblicher Regelsignale 0-10 VDC und 4-20 mA
- Anschlussmöglichkeit eines Hygrostaten – auch 2-stufig
- Anschlussmöglichkeit einer Sicherheitskette
- Magnetventilkombination für den Wasserzulauf und den Wasserablauf
- Wassertechnischer Anschluss ohne Werkzeug durch Schlauchverbinder für metrische Schläuche/Rohre
- Automatische Niveauregulierung des Wasserstandes, Trockengehschutz, Überhitzungsschutz, Schutz gegen Überspannungsspitzen, Überlaufschutz, Unterbrechungsschutz
- AquaDrain plus: integriertes Hygienemanagement zur zyklischen Spülung der Wasserzulaufleitung und der zyklischen oder dauerhaften Entleerung der Fluidwanne nach festgelegten Parametern

Technische Daten	NKBD-06 V3.1
Artikelnummer	AAW7900107
Max. Befeuchtungsleistung	3,6 kg/h
Anzahl Schwinger	6
Leistungsaufnahme (VA)	185
Einbaumaße (mm)	241x286x288
Schlauch Wasserzulauf Ø (mm)	10
Schlauch Kanal/Überlauf Ø (mm)	14
Gewicht (kg)	6,0
Stromversorgung (V/Hz)	48/50
Leitfähigkeit VE-Wasser (µS/cm)	5...20
Umgebungstemperatur (°C)	5...45
Umgebungsfeuchte (% rF)	0...90
Wassertemperatur (°C)	5...40
Wasserdruck (bar)	1...4
Luftgeschwindigkeit (m/s)	1...4



# Produktdatenblatt Rotasystem NKBD-12 V3.1

## Kanalluftbefeuchter

Der Kanalluftbefeuchter NKBD-12 V3.1 von Rotasystem dient zur vollautomatischen Erzeugung von Aerosolnebel aus VE-Wasser nach dem Ultraschallprinzip in Luftbehandlungsanlagen und Luftkanälen. Die Leistungssteuerung des Befeuchters erfolgt durch ein externes EIN/AUS-Signal, MODBUS RTU oder durch ein kundenseitig geliefertes, stetiges Regelsignal.

- Gehäuse aus VE-Wasser-resistentem Edelstahl
- Steuergehäuse mit elektrischen und wasserseitigen Funktionselementen
- Zentraler, elektrischer Anschluss für Steuersignale und Status-Meldungen am 9-poligen Stecker
- MODBUS RTU Schnittstelle ausgeführt als D-SUB
- Ultraschall-Schwingkreis mit integrierter Sicherung und Temperaturüberwachung der Leistungstransistoren
- Stufenlose Leistungsregelung bei Betrieb mit analogem Regelsignal
- Statusmeldungen Befeuchtung und Sammelstörmeldung
- Integrierte Routinen zur Fehlererkennung an Zulauf und Ablauf
- Redundante Niveauüberwachung
- Strommessung aktiver Komponenten
- Elektrischer Leistungsanschluss 48 VAC an Durchführungsklemmen für Draht bis zu 25 mm<sup>2</sup>
- Anschlussmöglichkeit üblicher Regelsignale 0-10 VDC und 4-20 mA
- Anschlussmöglichkeit eines Hygrostaten – auch 2-stufig
- Anschlussmöglichkeit einer Sicherheitskette
- Magnetventilkombination für den Wasserzulauf und den Wasserablauf
- Wassertechnischer Anschluss ohne Werkzeug durch Schlauchverbinder für metrische Schläuche/Rohre
- Automatische Niveauregulierung des Wasserstandes, Trockengehschutz, Überhitzungsschutz, Schutz gegen Überspannungsspitzen, Überlaufschutz, Unterbrechungsschutz
- AquaDrain plus: integriertes Hygienemanagement zur zyklischen Spülung der Wasserzulaufleitung und der zyklischen oder dauerhaften Entleerung der Fluidwanne nach festgelegten Parametern

Technische Daten	NKBD-12 V3.1
Artikelnummer	AAW7900113
Max. Befeuchtungsleistung	7,2 kg/h
Anzahl Schwinger	12
Leistungsaufnahme (VA)	185
Einbaumaße (mm)	241x436x288
Schlauch Wasserzulauf Ø (mm)	10
Schlauch Kanal/Überlauf Ø (mm)	14
Gewicht (kg)	7,7
Stromversorgung (V/Hz)	48/50
Leitfähigkeit VE-Wasser (µS/cm)	5...20
Umgebungstemperatur (°C)	5...45
Umgebungsfeuchte (% rF)	0...90
Wassertemperatur (°C)	5...40
Wasserdruck (bar)	1...4
Luftgeschwindigkeit (m/s)	1...4



# Produktdatenblatt Rotasystem NKBD-18 V3.1

## Kanalluftbefeuchter

Der Kanalluftbefeuchter NKBD-18 V3.1 von Rotasystem dient zur vollautomatischen Erzeugung von Aerosolnebel aus VE-Wasser nach dem Ultraschallprinzip in Luftbehandlungsanlagen und Luftkanälen. Die Leistungssteuerung des Befeuchters erfolgt durch ein externes EIN/AUS-Signal, MODBUS RTU oder durch ein kundenseitig geliefertes, stetiges Regelsignal.

- Gehäuse aus VE-Wasser-resistentem Edelstahl
- Steuergehäuse mit elektrischen und wasserseitigen Funktionselementen
- Zentraler, elektrischer Anschluss für Steuersignale und Status-Meldungen am 9-poligen Stecker
- MODBUS RTU Schnittstelle ausgeführt als D-SUB
- Ultraschall-Schwingkreis mit integrierter Sicherung und Temperaturüberwachung der Leistungstransistoren
- Stufenlose Leistungsregelung bei Betrieb mit analogem Regelsignal
- Statusmeldungen Befeuchtung und Sammelstörmeldung
- Integrierte Routinen zur Fehlererkennung an Zulauf und Ablauf
- Redundante Niveauüberwachung
- Strommessung aktiver Komponenten
- Elektrischer Leistungsanschluss 48 VAC an Durchführungsklemmen für Draht bis zu 25 mm<sup>2</sup>
- Anschlussmöglichkeit üblicher Regelsignale 0-10 VDC und 4-20 mA
- Anschlussmöglichkeit eines Hygrostaten – auch 2-stufig
- Anschlussmöglichkeit einer Sicherheitskette
- Magnetventilkombination für den Wasserzulauf und den Wasserablauf
- Wassertechnischer Anschluss ohne Werkzeug durch Schlauchverbinder für metrische Schläuche/Rohre
- Automatische Niveauregulierung des Wasserstandes, Trockengehschutz, Überhitzungsschutz, Schutz gegen Überspannungsspitzen, Überlaufschutz, Unterbrechungsschutz
- AquaDrain plus: integriertes Hygienemanagement zur zyklischen Spülung der Wasserzulaufleitung und der zyklischen oder dauerhaften Entleerung der Fluidwanne nach festgelegten Parametern

Technische Daten	NKBD-18 V3.1
Artikelnummer	AAW7900119
Max. Befeuchtungsleistung	10,8 kg/h
Anzahl Schwinger	18
Leistungsaufnahme (VA)	555
Einbaumaße (mm)	241x586x288
Schlauch Wasserzulauf Ø (mm)	10
Schlauch Kanal/Überlauf Ø (mm)	14
Gewicht (kg)	9,5
Stromversorgung (V/Hz)	48/50
Leitfähigkeit VE-Wasser (µS/cm)	5...20
Umgebungstemperatur (°C)	5...45
Umgebungsfeuchte (% rF)	0...90
Wassertemperatur (°C)	5...40
Wasserdruck (bar)	1...4
Luftgeschwindigkeit (m/s)	1...4



# Produktdatenblatt Rotasystem NKBD-24 V3.1

## Kanalluftbefeuchter

Der Kanalluftbefeuchter NKBD-24 V3.1 von Rotasystem dient zur vollautomatischen Erzeugung von Aerosolnebel aus VE-Wasser nach dem Ultraschallprinzip in Luftbehandlungsanlagen und Luftkanälen. Die Leistungssteuerung des Befeuchters erfolgt durch ein externes EIN/AUS-Signal, MODBUS RTU oder durch ein kundenseitig geliefertes, stetiges Regelsignal.

- Gehäuse aus VE-Wasser-resistentem Edelstahl
- Steuergehäuse mit elektrischen und wasserseitigen Funktionselementen
- Zentraler, elektrischer Anschluss für Steuersignale und Status-Meldungen am 9-poligen Stecker
- MODBUS RTU Schnittstelle ausgeführt als D-SUB
- Ultraschall-Schwingkreis mit integrierter Sicherung und Temperaturüberwachung der Leistungstransistoren
- Stufenlose Leistungsregelung bei Betrieb mit analogem Regelsignal
- Statusmeldungen Befeuchtung und Sammelstörmeldung
- Integrierte Routinen zur Fehlererkennung an Zulauf und Ablauf
- Redundante Niveauüberwachung
- Strommessung aktiver Komponenten
- Elektrischer Leistungsanschluss 48 VAC an Durchführungsklemmen für Draht bis zu 25 mm<sup>2</sup>
- Anschlussmöglichkeit üblicher Regelsignale 0-10 VDC und 4-20 mA
- Anschlussmöglichkeit eines Hygrostaten – auch 2-stufig
- Anschlussmöglichkeit einer Sicherheitskette
- Magnetventilkombination für den Wasserzulauf und den Wasserablauf
- Wassertechnischer Anschluss ohne Werkzeug durch Schlauchverbinder für metrische Schläuche/Rohre
- Automatische Niveauregulierung des Wasserstandes, Trockengehschutz, Überhitzungsschutz, Schutz gegen Überspannungsspitzen, Überlaufschutz, Unterbrechungsschutz
- AquaDrain plus: integriertes Hygienemanagement zur zyklischen Spülung der Wasserzulaufleitung und der zyklischen oder dauerhaften Entleerung der Fluidwanne nach festgelegten Parametern

### Technische Daten

### NKBD-24 V3.1

Artikelnummer	AAW7900125
Max. Befeuchtungsleistung	14,4 kg/h
Anzahl Schwinger	24
Leistungsaufnahme (VA)	735
Einbaumaße (mm)	241x736x288
Schlauch Wasserzulauf Ø (mm)	10
Schlauch Kanal/Überlauf Ø (mm)	14
Gewicht (kg)	11,7
Stromversorgung (V/Hz)	48/50
Leitfähigkeit VE-Wasser (µS/cm)	5...20
Umgebungstemperatur (°C)	5...45
Umgebungsfeuchte (% rF)	0...90
Wassertemperatur (°C)	5...40
Wasserdruck (bar)	1...4
Luftgeschwindigkeit (m/s)	1...4



# Produktdatenblatt Rotasystem NKBD-30 V3.1

## Kanalluftbefeuchter

Der Kanalluftbefeuchter NKBD-30 V3.1 von Rotasystem dient zur vollautomatischen Erzeugung von Aerosolnebel aus VE-Wasser nach dem Ultraschallprinzip in Luftbehandlungsanlagen und Luftkanälen. Die Leistungssteuerung des Befeuchters erfolgt durch ein externes EIN/AUS-Signal, MODBUS RTU oder durch ein kundenseitig geliefertes, stetiges Regelsignal.

- Gehäuse aus VE-Wasser-resistentem Edelstahl
- Steuergehäuse mit elektrischen und wasserseitigen Funktionselementen
- Zentraler, elektrischer Anschluss für Steuersignale und Status-Meldungen am 9-poligen Stecker
- MODBUS RTU Schnittstelle ausgeführt als D-SUB
- Ultraschall-Schwingkreis mit integrierter Sicherung und Temperaturüberwachung der Leistungstransistoren
- Stufenlose Leistungsregelung bei Betrieb mit analogem Regelsignal
- Statusmeldungen Befeuchtung und Sammelstörmeldung
- Integrierte Routinen zur Fehlererkennung an Zulauf und Ablauf
- Redundante Niveauüberwachung
- Strommessung aktiver Komponenten
- Elektrischer Leistungsanschluss 48 VAC an Durchführungsklemmen für Draht bis zu 25 mm<sup>2</sup>
- Anschlussmöglichkeit üblicher Regelsignale 0-10 VDC und 4-20 mA
- Anschlussmöglichkeit eines Hygrostaten – auch 2-stufig
- Anschlussmöglichkeit einer Sicherheitskette
- Magnetventilkombination für den Wasserzulauf und den Wasserablauf
- Wassertechnischer Anschluss ohne Werkzeug durch Schlauchverbinder für metrische Schläuche/Rohre
- Automatische Niveauregulierung des Wasserstandes, Trockengehschutz, Überhitzungsschutz, Schutz gegen Überspannungsspitzen, Überlaufschutz, Unterbrechungsschutz
- AquaDrain plus: integriertes Hygienemanagement zur zyklischen Spülung der Wasserzulaufleitung und der zyklischen oder dauerhaften Entleerung der Fluidwanne nach festgelegten Parametern

Technische Daten	NKBD-30 V3.1
Artikelnummer	AAW7900131
Max. Befeuchtungsleistung	18 kg/h
Anzahl Schwinger	30
Leistungsaufnahme (VA)	915
Einbaumaße (mm)	241x886x288
Schlauch Wasserzulauf Ø (mm)	10
Schlauch Kanal/Überlauf Ø (mm)	14
Gewicht (kg)	13,7
Stromversorgung (V/Hz)	48/50
Leitfähigkeit VE-Wasser (µS/cm)	5...20
Umgebungstemperatur (°C)	5...45
Umgebungsfeuchte (% rF)	0...90
Wassertemperatur (°C)	5...40
Wasserdruck (bar)	1...4
Luftgeschwindigkeit (m/s)	1...4



# Produktdatenblatt Rotasystem NKBD-36 V3.1

## Kanalluftbefeuchter

Der Kanalluftbefeuchter NKBD-36 V3.1 von Rotasystem dient zur vollautomatischen Erzeugung von Aerosolnebel aus VE-Wasser nach dem Ultraschallprinzip in Luftbehandlungsanlagen und Luftkanälen. Die Leistungssteuerung des Befeuchters erfolgt durch ein externes EIN/AUS-Signal, MODBUS RTU oder durch ein kundenseitig geliefertes, stetiges Regelsignal.

- Gehäuse aus VE-Wasser-resistentem Edelstahl
- Steuergehäuse mit elektrischen und wasserseitigen Funktionselementen
- Zentraler, elektrischer Anschluss für Steuersignale und Status-Meldungen am 9-poligen Stecker
- MODBUS RTU Schnittstelle ausgeführt als D-SUB
- Ultraschall-Schwingkreis mit integrierter Sicherung und Temperaturüberwachung der Leistungstransistoren
- Stufenlose Leistungsregelung bei Betrieb mit analogem Regelsignal
- Statusmeldungen Befeuchtung und Sammelstörmeldung
- Integrierte Routinen zur Fehlererkennung an Zulauf und Ablauf
- Redundante Niveauüberwachung
- Strommessung aktiver Komponenten
- Elektrischer Leistungsanschluss 48 VAC an Durchführungsklemmen für Draht bis zu 25 mm<sup>2</sup>
- Anschlussmöglichkeit üblicher Regelsignale 0-10 VDC und 4-20 mA
- Anschlussmöglichkeit eines Hygrostaten – auch 2-stufig
- Anschlussmöglichkeit einer Sicherheitskette
- Magnetventilkombination für den Wasserzulauf und den Wasserablauf
- Wassertechnischer Anschluss ohne Werkzeug durch Schlauchverbinder für metrische Schläuche/Rohre
- Automatische Niveauregulierung des Wasserstandes, Trockengehschutz, Überhitzungsschutz, Schutz gegen Überspannungsspitzen, Überlaufschutz, Unterbrechungsschutz
- AquaDrain plus: integriertes Hygienemanagement zur zyklischen Spülung der Wasserzulaufleitung und der zyklischen oder dauerhaften Entleerung der Fluidwanne nach festgelegten Parametern

Technische Daten	NKBD-36V3.1
Artikelnummer	AAW7900137
Max. Befeuchtungsleistung	21,6 kg/h
Anzahl Schwinger	36
Leistungsaufnahme (VA)	1095
Einbaumaße (mm)	241x1036x288
Schlauch Wasserzulauf Ø (mm)	10
Schlauch Kanal/Überlauf Ø (mm)	14
Gewicht (kg)	15,2
Stromversorgung (V/Hz)	48/50
Leitfähigkeit VE-Wasser (µS/cm)	5...20
Umgebungstemperatur (°C)	5...45
Umgebungsfeuchte (% rF)	0...90
Wassertemperatur (°C)	5...40
Wasserdruck (bar)	1...4
Luftgeschwindigkeit (m/s)	1...4



# Produktdatenblatt Rotasystem NKBD-42 V3.1

## Kanalluftbefeuchter

Der Kanalluftbefeuchter NKBD-42 V3.1 von Rotasystem dient zur vollautomatischen Erzeugung von Aerosolnebel aus VE-Wasser nach dem Ultraschallprinzip in Luftbehandlungsanlagen und Luftkanälen. Die Leistungssteuerung des Befeuchters erfolgt durch ein externes EIN/AUS-Signal, MODBUS RTU oder durch ein kundenseitig geliefertes, stetiges Regelsignal.

- Gehäuse aus VE-Wasser-resistentem Edelstahl
- Steuergehäuse mit elektrischen und wasserseitigen Funktionselementen
- Zentraler, elektrischer Anschluss für Steuersignale und Status-Meldungen am 9-poligen Stecker
- MODBUS RTU Schnittstelle ausgeführt als D-SUB
- Ultraschall-Schwingkreis mit integrierter Sicherung und Temperaturüberwachung der Leistungstransistoren
- Stufenlose Leistungsregelung bei Betrieb mit analogem Regelsignal
- Statusmeldungen Befeuchtung und Sammelstörmeldung
- Integrierte Routinen zur Fehlererkennung an Zulauf und Ablauf
- Redundante Niveauüberwachung
- Strommessung aktiver Komponenten
- Elektrischer Leistungsanschluss 48 VAC an Durchführungsklemmen für Draht bis zu 25 mm<sup>2</sup>
- Anschlussmöglichkeit üblicher Regelsignale 0-10 VDC und 4-20 mA
- Anschlussmöglichkeit eines Hygrostaten – auch 2-stufig
- Anschlussmöglichkeit einer Sicherheitskette
- Magnetventilkombination für den Wasserzulauf und den Wasserablauf
- Wassertechnischer Anschluss ohne Werkzeug durch Schlauchverbinder für metrische Schläuche/Rohre
- Automatische Niveauregulierung des Wasserstandes, Trockengehschutz, Überhitzungsschutz, Schutz gegen Überspannungsspitzen, Überlaufschutz, Unterbrechungsschutz
- AquaDrain plus: integriertes Hygienemanagement zur zyklischen Spülung der Wasserzulaufleitung und der zyklischen oder dauerhaften Entleerung der Fluidwanne nach festgelegten Parametern

Technische Daten	NKBD-42 V3.1
Artikelnummer	AAW7900143
Max. Befeuchtungsleistung	25,2 kg/h
Anzahl Schwinger	42
Leistungsaufnahme (VA)	1275
Einbaumaße (mm)	241x1186x288
Schlauch Wasserzulauf Ø (mm)	10
Schlauch Kanal/Überlauf Ø (mm)	14
Gewicht (kg)	17,2
Stromversorgung (V/Hz)	48/50
Leitfähigkeit VE-Wasser (µS/cm)	5...20
Umgebungstemperatur (°C)	5...45
Umgebungsfeuchte (% rF)	0...90
Wassertemperatur (°C)	5...40
Wasserdruck (bar)	1...4
Luftgeschwindigkeit (m/s)	1...4

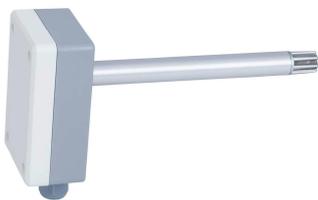


# Zubehör Rotasystem NKBD-Kanalluftbefeuchtung

## Kanalluftbefeuchter

Für die Kanalluftbefeuchtungssysteme NKBD stehen optional verschiedene Komponenten zur Verfügung.

- Schläuche zur Wasseranbindung und Kanalabführung
- Feuchtesensoren und Hygrostatschalter
- Transformatoren
- Steuerschränke zur Kanalintegration
- Montagebügel in Edelstahl zur Befeuchteraufnahme



**Rotasystem Service GmbH**

Otto-Hahn-Str. 34

D-85521 Hohenbrunn-Riemerling

Tel (+49) 089 45 30 92 - 0

Fax (+49) 089 45 30 92 - 22

[info@lichtluftwasser.com](mailto:info@lichtluftwasser.com)

[www.lichtluftwasser.com](http://www.lichtluftwasser.com)

