

Energiekosten senken

kostengünstig mit einem gebrauchten Warmwassertauscher



Auch in Zukunft werden die Energiepreise immer weiter ansteigen, sei es für Gas, Öl oder Strom. Optimieren Sie Ihren Herstellungsprozess hinsichtlich energiewirtschaftlicher und ökologischer Abläufe.

Mit Hilfe eines Warmwassertauschers nutzen Sie Ihre Sekundärenergie und wandeln diese in warmes Wasser um. Nutzen Sie Ihre vorhanden Energie

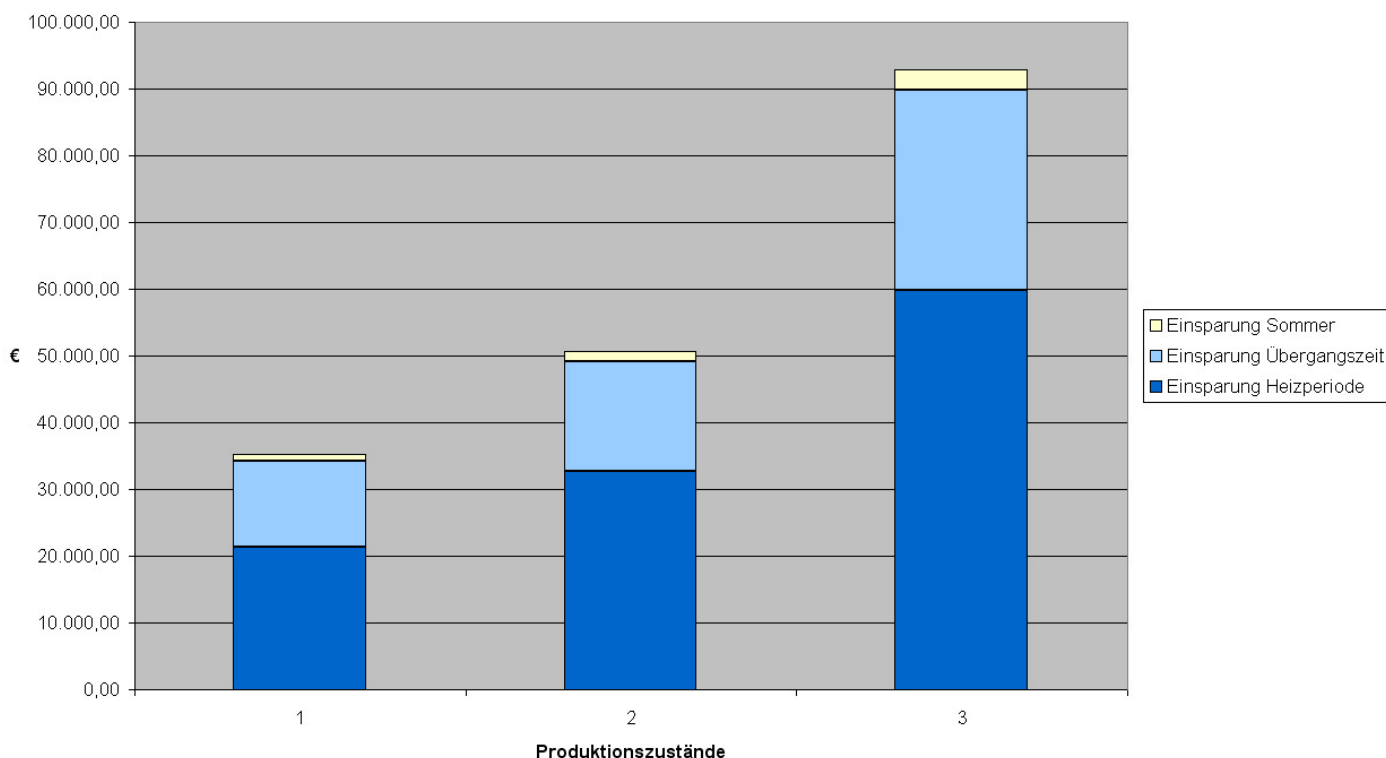
quellen um Energiekosten zu senken und dadurch Ihren Gewinn zu steigern.

Das Einsparungspotential ist abhängig von Ihrem Abluftvolumen und Ihren Produktionsumständen. Je nach Einsatz und Installation kann der ROI in sehr kurzer Zeit erreicht werden.

Aus nachfolgender Beispielsrechnung können Sie die möglichen Energieeinsparungen entnehmen:

	Produktionszustand 1	Produktionszustand 2	Produktionszustand 3
Abluftvolumen	3500 Nm ³ /h	5000Nm ³ /h	7000 Nm ³ /h
Abluft-Temperatur Eintritt WWT	350 °C	350 °C	350 °C
Abluft-Temperatur Austritt WWT	120 °C	120 °C	120 °C
Verhältnis Produktionszeit/Rüstzeit	70 %	75 %	70 %
Produktionstage pro Woche	5 Tage	5 Tage	5 Tage
Produktionswochen pro Jahr	48 Wochen	48 Wochen	48 Wochen
Gaspreis pro m³	0,5 €/Nm ³	0,5 €/Nm ³	0,5 €/Nm ³

Einsparungen durch den Einsatz von WWT



Wir beraten Sie gerne:

ROTASYSTEM Service GmbH
Johann-Karg-Straße 44
D-85540 Salmdorf

Tel: +49 89 453092-0
Fax: +49 89 453092-22

vertrieb@rotasystem.com
www.rotasystem.com

Vertriebsbüro Nord (Wuppertal)
Eckhard Felgner
+49 89 453092-52

Vertriebsbüro Süd (München)
Karl Gasser
+49 89 453092-0

Vertrieb: Gebrauchteräte

sparen Sie Energiekosten mit einem Warmwassertauscher



HTA ER 70/90-G-12



Technische Daten

Abgasvolumen	7.000	m ³ n/h
Abgastemperaturen	380/150	°C
Wärmeleistung	600	kW
Wassertemperaturen	70/90	°C
Wasservolumenstrom	25,8	m ³ /h
Reingasdruckverlust	7,5	mbar
Druckverlust im Wärmetauscher (wärmeträgerseitig)	120	mbar
Gehäusequerschnitt isoliert (B x H)	ca. 1.200 x 900	mm
Baulänge in Reingasrichtung (L)	ca. 3.000	mm
Betriebsgewicht inkl. Armaturen	ca. 2.200	kg

HTA PWW 70/90



Technische Daten

Abgasvolumen	7.200	m ³ n/h
Abgastemperaturen	340/135	°C
Wärmeleistung	544	kW
Wassertemperaturen	70/90	°C
Wasservolumenstrom	23,4	m ³ /h
Reingasdruckverlust	5,9	mbar
Druckverlust im Wärmetauscher (wärmeträgerseitig)	210	mbar
Zul. Betriebsdruck	5,0	bar
Zul. Betriebstemperatur	100	°C
Inhalt	107	Ltr.
Gehäusequerschnitt (B x H)	1.800 x 1.755	mm
Baulänge in Reingasrichtung (L)	max. 1.660	mm
Leergewicht isoliert	1.360	kg

SK 51000 63M



Technische Daten

Abgasvolumen	5.100	m ³ n/h
Abgastemperaturen	285/150	°C
Wärmeleistung	266	kW
Wassertemperaturen	70/110	°C
Gewicht leer	ca. 1.500	kg