

Productive Enviroment

- Ihre Vorteile mit Airtec®



Holzindustrie – natürliche Materialien

Holz ist ein lebendes und atmendes Material (hygroskopisch), egal ob als wachsende Pflanze oder als zu verarbeitendes Material in Ihrer Produktionsstätte. Eine Optimierung der Luftfeuchtigkeit bedeutet gleichzeitig eine Prozessoptimierung, Schrumpfung, Austrocknung, Brüchigkeit und Verformung des Materials wird erheblich reduziert. Steigern Sie Ihre Produktivität, und damit ihren Profit.

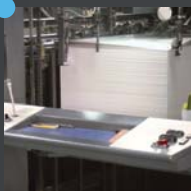
Besonders in den Wintermonaten ist es, auf Grund der Heizungsluft, schwierig eine optimale Luftfeuchtigkeit aufrecht zu erhalten.

Nutzen Sie die Technik von Airtec® um Ihre Luftfeuchtigkeit auf einem stabilen Niveau zu halten.



Textilindustrie – Verlieren Sie den Faden nicht

In der Textilindustrie gehören Fadenbrüche, elektrostatische Aufladung, Staub und ein daraus resultierendes Brandrisiko zu den täglichen Problemen. Durch eine regulierte Luftfeuchte können diese Probleme nahezu vollständig beseitigt werden. Natürlich ist in der Textilherstellung kein Produktionsumfeld wie das andere, doch Dank der Erfahrung aller Mitarbeiter von Airtec® und der überlegenen Technologie können, Sie für Ihre Produktion eine stabile Luftfeuchtigkeit garantieren.



Papier und Druck – nachtragend und überempfindlich

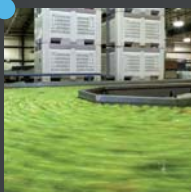
Im Umgang mit großen Mengen Papier, wie in der Druckindustrie, oder in den Bereichen Verpackung, Papier- und Kartonverarbeitung ist die Luftbefeuchtung ein wichtiges Thema. Eine unkontrollierte Luftfeuchtigkeit kann zu Materialverformung, Papierbruch, Bahnrisen, schlechter Druckqualität, elektrostatischer Aufladung und sehr kostspieligen Stillständen führen.

Mit dem EasyLine™ System von Airtec® können Sie über eine sensible Kontrollfunktion, die Luftfeuchtigkeit genau überwachen. So reduzieren Sie alle Risiken auf ein Minimum, und steigern Ihre Produktionsqualität, die Quantität und auch das Wohlbefinden Ihrer Mitarbeiter.



Elektronikindustrie – leiten Sie den Strom!

Bei der Herstellung von Elektronikartikeln kann selbst die geringste Spannungsentladung, verursacht durch elektrostatische Aufladung, das Produkt zerstören bevor es überhaupt vom Band gegangen ist. Die Lösung ist einfach: achten Sie darauf, dass die Luftfeuchtigkeit konstant auf dem richtig Niveau bleibt. Eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 % ist der ideale Wert um elektrostatische Aufladung zu verhindern. Von einer optimierten Raumluft profitieren Ihre Mitarbeiter und gleichzeitig steigern Sie ihre Produktivität und damit Ihren Gewinn.



Lebensmittel, Spirituosen, Tabak – gleichbleibende Qualität.

Die Qualität aller Verbrauchsgüter hängt von einer strikt überwachten Luftbefeuchtung ab – über den gesamten Produktionsweg hinweg bis in die Küche des Verbrauchers, oder in die Zigarettschachtel. Lebensmittel und Tabak bestehen zu großen Teilen aus Wasser, sie sind hygroskopisch und werden, solange die relative Luftfeuchtigkeit nicht kontrolliert wird, je nach Umgebung Feuchtigkeit abgeben oder aufnehmen.

Austrocknung führt zu Gewichts- und Qualitätsverlust Ihrer Produkte – die Frische geht verloren, und damit auch Ihr Ertrag. Vertrauen Sie auf die Erfahrung von Airtec® im Lebensmittelbereich.



www.airtec-solutions.de

EasyLine™

Luftbefeuchtungssysteme
für kleine und mittelgroße
Einsatzbereiche



Productive Enviroment

Stay cool Stay productive

Die von Airtec® entwickelten Luftbefeuchtungssysteme basieren auf modularen Komponenten und sind darauf ausgelegt Ihre Produktivität zu steigern und das Wohlbefinden Ihrer Mitarbeiter zu fördern.

Das Airtec® EasyLine™ Hochdruck-Luftbefeuchtungssystem ist für mittelgroße und große Einsatzbereiche ausgelegt. Über das EasyLine™ System können bis zu acht verschiedene Zonen mit unterschiedlichem Befeuchtungsbedarf gesteuert werden. Das Zusammenspiel der Airtec® EasyLine™ Zerstäuber, Sensoren, Ventile und des Pumpsystems garantiert eine optimale Regelung der Luftfeuchtigkeit ihres Produktionsumfeldes und damit auch eine Steigerung des Wohlbefindens Ihrer Mitarbeiter.

Verlassen Sie sich auf das Airtec® EasyLine™ „plug & spray“-System – einfach an Strom und aufbereitetes Wasser anschließen, und los geht's. Schnell und unkompliziert.

Airtec® EasyLine™ auf einen Blick

- In Verbindung mit Digitalensoren steuert das System bis zu 3 Zonen
- Sensor- und Statusanzeige
- Kapazität: von 12 bis 600 L/Std
- Frequenzgesteuertes Pumpensystem
- Variierbare AN und AUS Zeiten
- Über-/ Unterfeuchungskontrolle
- Hygienespülsystem
- Temperaturüberwachung der Pumpe
- Schnell reagierende Druck- und Entlastungsventile beugen einer Tropfenbildung vor.
- Durchflusskontrolle
- Energieeffiziente Feuchtigkeitskontrolle
- ... und natürlich: alle EasyLine™ Komponenten wurden gemäß ISO 9001, ISO 14001 und ISO 22000 HACCP gefertigt.



4

Kühle Köpfe denken klarer

Das Arbeitsumfeld Ihrer Mitarbeiter, die Ablaufprozesse und die Arbeitsbedingungen zu optimieren ist eine kluge Investition in die Gesundheit, Sicherheit und Produktivität Ihres Unternehmens.

Unser Full-Circle-Konzept hinsichtlich Luftbefeuchtung betrachtet nicht nur die Raumtemperatur, sondern auch die Luftfeuchtigkeit als maßgeblich für ein Wohlbefinden. Zu trockene Luft hat erhebliche Auswirkungen auf den Menschen: Kopfschmerzen, gereizte Schleimhäute, Unwohlsein, ... dies alles erhöht das Stressempfinden.

Glücklicherweise ist die Lösung einfach: kosteneffizient kann die Lösung mit einem Airtec® EasyLine™-Konzept umgesetzt werden.

Sorgen Sie für Entspannung - mit Airtec® ist dies ein Leichtes.

1

Ein langes Leben – ohne Sorgen

Ein Luftbefeuchtungssystem sollte unmerklich im Hintergrund laufen, so dass man seine gesamte Konzentration auf das verwenden kann, was man am besten kann.

Ein System von Sensoren und Monitoren, überwacht Ihre Luftfeuchtigkeit und führt reines Wasser durch die Leitungen und Fittinge der AIRTEC SlipLock-Serie zu den Zerstäubern.

Das gesamte EasyLine™ System bestehen aus korrosionsbeständigem Material wie DZR Messing. Durch eine Umkehrosmose gefiltertes Wasser ist sehr aggressiv, daher werden bei AIRTEC nur hochwertige Materialien verarbeitet. Wir bieten Ihnen, bei Einhaltung der Wartungsintervalle, eine zweijährige Garantie auf das gesamte System und eine dreijährige Garantie (bei max. 15.000 Arbeitsstunden) auf die Hochdruckpumpe.

Mit einem Servicevertrag müssen Sie sich um nichts mehr kümmern, das übernehmen wir für Sie.

Fordern Sie unser Airtec® Service Prospekt an.

2

Unser Hygienegehirn

Die Kontrolle und die Reduzierung des Bakterienwachstums auf ein Minimum bedarf der ständigen Überwachung der Rohwasserversorgung, der Temperatur, des Biofilzuzustands, der Stagnations- und Bewegungszeiten des Wassers.

Wasser sollte – auch wenn es für Befeuchtungszwecke genutzt wird – mit den gleichen Hygienestandards behandelt werden, wie ein Lebensmittel.

Airtec® ist nach ISO 22000 HACCP (Internationale Lebensmittelrichtlinie) zertifiziert.

Das EasyLine™ System spült zyklisch (einstellbar) automatisch das Wasser in den Leitungen.

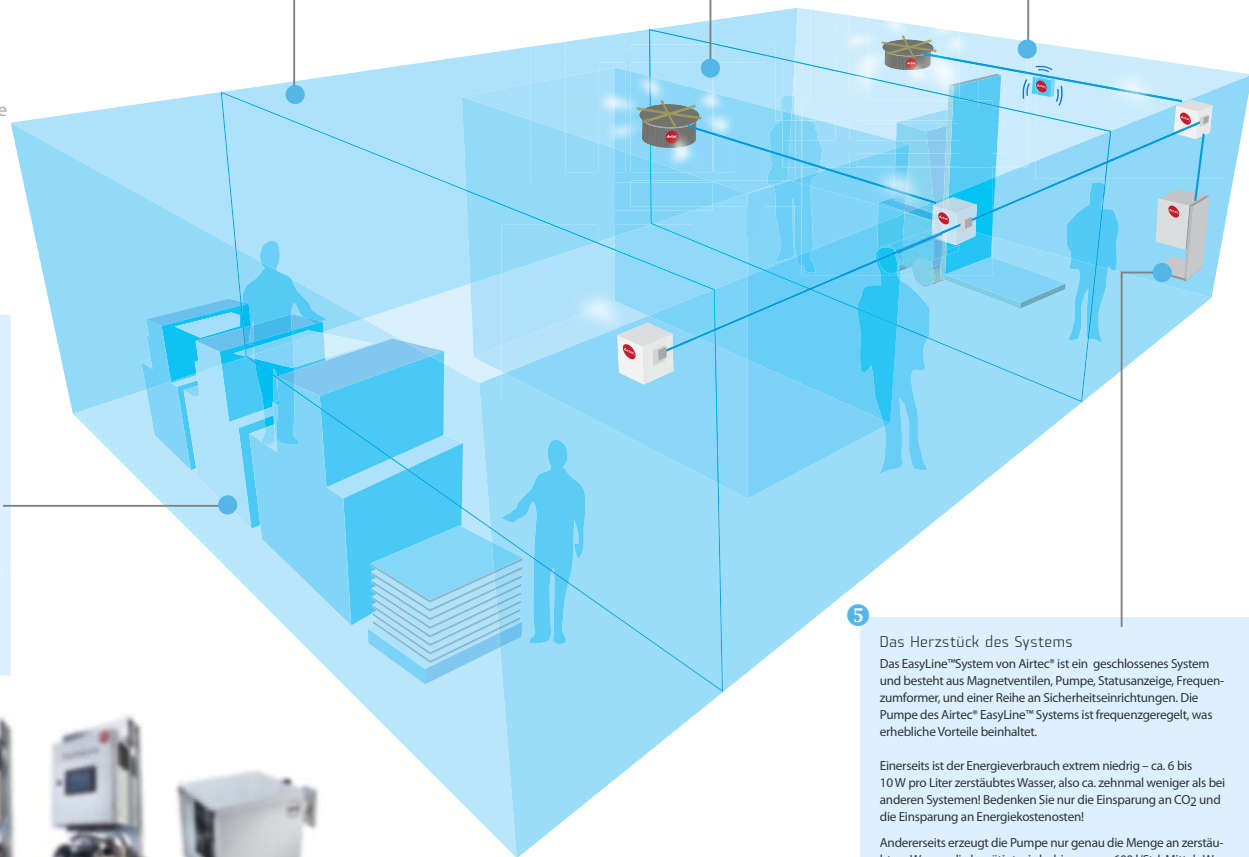
Die Zerstäuber werden angesteuert und frisches Wasser wird durch das System geführt, um einer Stagnation bzw. einer unerwünschten Hitzeentwicklung vorzubeugen. Unsere Zertifizierung nach ISO 9001, ISO 14001 und ISO 22000 HACCP ist die Garantie für die Airtec® Kompetenz und deren KnowHow und für Sie, die Gewährleistung für eine Luftbefeuchtungsanlage in höchster Qualität – nicht nur im Bezug auf das verarbeitete Material, sondern auch hinsichtlich des Hygieneaspekts.

3

Staub, Elektrostatik, Schrumpfen, Hitze, ... jetzt haben Sie alles im Griff

3 verschiedene Zerstäubersysteme stehen zur Auswahl. Damit haben Sie immer die perfekte Zusammensetzung für Ihre Anwendung. Der Lüfter im Zerstäuber führt erwärmte Luft an den Düsen vorbei, so dass das fein zerstäubte Wasser schnell von der Raumluft aufgenommen werden kann. Somit wird einer Tropfenbildung vorgesorgt.

Über schnell schaltende Druck- und Entlastungsmagnetventile wird ein Betriebsdruck von 50 bar aufgebaut. Bei Abschaltung wird der aufgebaute Druck auf die Düsen sofort abgebaut.



5

Das Herzstück des Systems

Das EasyLine™ System von Airtec® ist ein geschlossenes System und besteht aus Magnetventilen, Pumpe, Statusanzeige, Frequenzumformer, und einer Reihe an Sicherheitseinrichtungen. Die Pumpe des Airtec® EasyLine™ Systems ist frequenz geregelt, was erhebliche Vorteile beinhaltet.

Einerseits ist der Energieverbrauch extrem niedrig – ca. 6 bis 10 W pro Liter zerstäubtes Wasser, also ca. zehnmals weniger als bei anderen Systemen! Bedenken Sie nur die Einsparung an CO₂ und die Einsparung an Energiekosten!

Andererseits erzeugt die Pumpe nur genau die Menge an zerstäubtem Wasser, die benötigt wird – bis zu max. 600 l/Std. Mittels Wassermengensteuerung durch den Einsatz der frequenzgeregelten Hochdruckpumpe, kann auf eine Ringleitung verzichtet werden. Eine eventuelle Bakterienbildung durch Temperaturerhöhung im Leitungsnetz ist somit nicht vorhanden.

