

Productive Environment

– Ihre Vorteile mit Airtec®

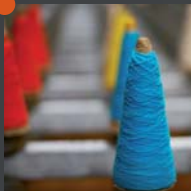


Holzindustrie – natürliche Materialien

Holz ist ein lebendes und atmendes Material (hygroskopisch), egal ob als wachsende Pflanze oder als zu verarbeitendes Material in Ihrer Produktionsstätte. Eine Optimierung der Luftfeuchtigkeit bedeutet gleichzeitig eine Prozessoptimierung, Schrumpfung, Austrocknung, Brüchigkeit und Verformung des Materials wird erheblich reduziert. Steigern Sie Ihre Produktivität, und damit ihren Profit.

Besonders in den Wintermonaten ist es, auf Grund der Heizungsluft, schwierig eine optimale Luftfeuchtigkeit aufrecht zu erhalten.

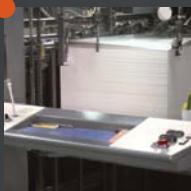
Nutzen Sie die Technik von Airtec® um Ihre Luftfeuchtigkeit auf einem stabilen Niveau zu halten.



Textilindustrie – Verlieren Sie den Faden nicht

In der Textilindustrie gehören Fadenbrüche, elektrostatische Aufladung, Staub und ein daraus resultierendes Brandrisiko zu den täglichen Problemen.

Durch eine regulierte Luftfeuchte können diese Probleme nahezu vollständig beseitigt werden. Natürlich ist in der Textilherstellung kein Produktionsumfeld wie das andere, doch Dank der Erfahrung aller Mitarbeiter von Airtec® und der überlegenen Technologie können Sie für Ihre Produktion eine stabile Luftfeuchtigkeit garantieren.



Papier und Druck – nachtragend und überempfindlich

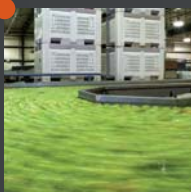
Im Umgang mit großen Mengen Papier, wie in der Druckindustrie, oder in den Bereichen Verpackung, Papier- und Kartonverarbeitung ist die Luftbefeuchtung ein wichtiges Thema. Eine unkontrollierte Luftfeuchtigkeit kann zu Materialverformung, Papierbruch, Bahnrisen, schlechter Druckqualität, elektrostatischer Aufladung und sehr kostspieligen Stillständen führen.

Mit dem HydroLine™ System von Airtec® können Sie über eine sensible Kontrollfunktion, die Luftfeuchtigkeit genau überwachen. So reduzieren Sie alle Risiken auf ein Minimum, und steigern Ihre Produktionsqualität, die Quantität und auch das Wohlbefinden Ihrer Mitarbeiter.



Elektronikindustrie – leiten Sie den Strom!

Bei der Herstellung von Elektronikartikeln kann selbst die geringste Spannungsentladung, verursacht durch elektrostatische Aufladung, das Produkt zerstören bevor es überhaupt vom Band gegangen ist. Die Lösung ist einfach: achten Sie darauf, dass die Luftfeuchtigkeit konstant auf dem richtigem Niveau bleibt. Eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 % ist der ideale Wert um elektrostatische Aufladung zu verhindern. Von einer optimierten Raumluft profitieren Ihre Mitarbeiter und gleichzeitig steigern Sie ihre Produktivität und damit Ihren Gewinn.



Lebensmittel, Spirituosen, Tabak – gleichbleibende Qualität.

Die Qualität aller Verbrauchsgüter hängt von einer strikt überwachten Luftbefeuchtung ab – über den gesamten Produktionsweg hinweg bis in die Küche des Verbrauchers, oder in die Zigarettschachtel. Lebensmittel und Tabak bestehen zu großen Teilen aus Wasser, sie sind hygroskopisch und werden, solange die relative Luftfeuchtigkeit nicht kontrolliert wird, je nach Umgebung Feuchtigkeit abgeben oder aufnehmen.

Austrocknung führt zu Gewichts- und Qualitätsverlust Ihrer Produkte – die Frische geht verloren, und damit auch Ihr Ertrag. Vertrauen Sie auf die Erfahrung von Airtec® im Lebensmittelbereich.



www.airtecsolutions.de

HydroLine™

Luftbefeuchtungssysteme
für mittelgroße und große Einsatzbereiche
- mit bis zu 8 verschiedenen Befeuchtungszonen.



Productive Environment

Stay cool Stay productive

Die von Airtec® entwickelten Luftbefeuchtungssysteme basieren auf modularen Komponenten und sind darauf ausgelegt Ihre Produktivität zu steigern und das Wohlbefinden Ihrer Mitarbeiter zu fördern.

Das Airtec® HydroLine™ Hochdruck-Luftbefeuchtungssystem ist für mittelgroße und große Einsatzbereiche ausgelegt. Über das HydroLine™ System können bis zu acht verschiedene Zonen mit unterschiedlichem Befeuchtungsbedarf gesteuert werden. Das Zusammenspiel der Airtec® HydroLine™ Zerstäuber, Sensoren, Ventile und des Pumpsystems garantiert eine optimale Regelung der Luftfeuchtigkeit ihres Produktionsumfeldes und damit auch eine Steigerung des Wohlbefindens Ihrer Mitarbeiter.

Verlassen Sie sich auf das Airtec® HydroLine™ „plug & spray“-System – einfach an Strom und aufbereitetes Wasser anschließen, und los geht's. Schnell und unkompliziert.

Airtec® HydroLine™ auf einen Blick

- SPS steuert bis zu 8 Zonen
- Kapazität von 24 bis 800 l/h
- Frequenzgesteuertes Pumpsystem
- Variierbare AN und AUS Zeiten
- Über-/Unterfeuchtungskontrolle
- Hygienespülsystem
- Durchflusskontrolle, individuell
- Statusanzeige mit Touch Screen
- Serviceüberwachungssystem
- Feuchtigkeitskontrolle
- Fernwartung via PC und optionaler Datenaufnahme
- Optional: mit Zusatzpumpe 800 l/Std. ... und natürlich: alle HydroLine™ Komponenten wurden gemäß ISO 9001, ISO 14001 und ISO 22000 HACCP gefertigt.

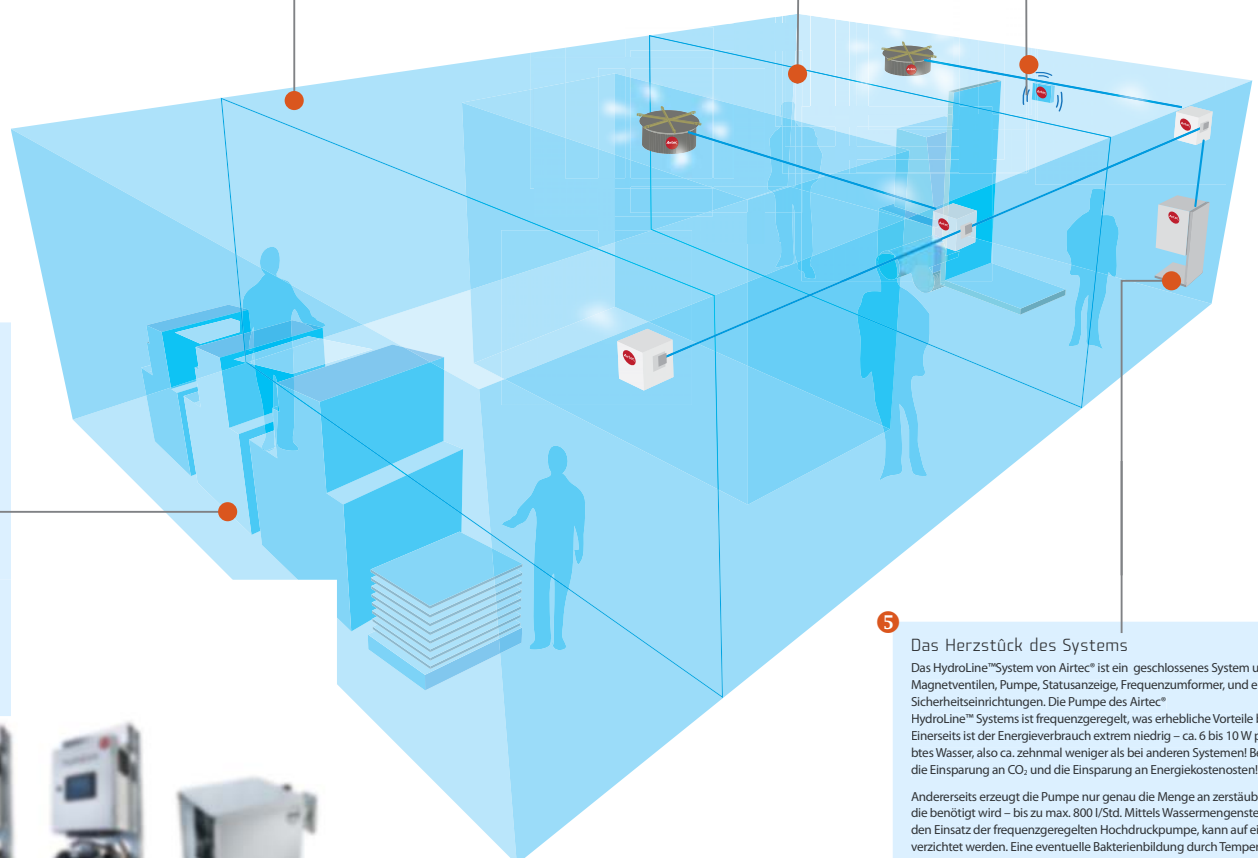


- 4** Kühle Köpfe denken klarer
- Das Arbeitsumfeld Ihrer Mitarbeiter, die Ablaufprozesse und die Arbeitsbedingungen zu optimieren ist eine kluge Investition in die Gesundheit, Sicherheit und Produktivität Ihres Unternehmens.
- Unser Full-Circle-Konzept hinsichtlich Luftbefeuchtung betrachtet nicht nur die Raumtemperatur, sondern auch die Luftfeuchtigkeit als maßgeblich für ein Wohlbefinden. Zu trockene Luft hat erhebliche Auswirkungen auf den Menschen: Kopfschmerzen, gereizte Schleimhäute, Unwohlsein, ... dies alles erhöht das Stressempfinden.
- Glücklicherweise ist die Lösung einfach: kosteneffizient kann die Lösung mit einem Airtec® HydroLine™-Konzept umgesetzt werden.
- Sorgen Sie für Entspannung - mit Airtec® ist dies ein Leichtes.

- 1** Ein langes Leben – ohne Sorgen
- Ein Luftbefeuchtungssystem sollte unbemerkt im Hintergrund laufen, so dass man seine gesamte Konzentration auf das verwenden kann, was man am besten kann.
- Ein System von Sensoren und Monitoren, überwacht Ihre Luftfeuchtigkeit und führt reines Wasser durch die Leitungen und Fittinge der AIRTEC SlipLock-Serie zu den Zerstäubern.
- Das gesamte EasyLine™ System bestehen aus korrosionsbeständigem Material wie DZR Messing. Durch eine Umkehrosmose gefiltertes Wasser ist sehr aggressiv, daher werden bei AIRTEC nur hochwertige Materialien verarbeitet. Wir bieten Ihnen, bei Einhaltung der Wartungsintervalle, eine zweijährige Garantie auf das gesamte System und eine dreijährige Garantie (bei max. 15.000 Arbeitsstunden) auf die Hochdruckpumpe.
- Mit einem Servicevertrag müssen Sie sich um nichts mehr kümmern, das übernehmen wir für Sie.
- Fordern Sie unser Airtec® Service Prospekt an.

- 2** Unser Hygienegedanke
- Die Kontrolle und die Reduzierung des Bakterienwachstums auf ein Minimum bedarf der ständigen Überwachung der Rohwasserversorgung, der Temperatur, des Biofilzstands, der Stagnations- und Bewegungszeiten des Wassers.
- Wasser sollte – auch wenn es für Befeuchtungszwecke genutzt wird – mit den gleichen Hygienestandards behandelt werden, wie ein Lebensmittel.
- Airtec® ist nach ISO 22000 HACCP (Internationale Lebensmittelrichtlinie) zertifiziert.
- Das HydroLine™ System spült zyklisch (einstellbar) automatisch das Wasser in den Leitungen.
- Die Zerstäuber werden angesteuert und frisches Wasser wird durch das System geführt, um einer Stagnation bzw. einer unerwünschten Hitzeentwicklung vorzubeugen. Unsere Zertifizierung nach ISO 9001, ISO 14001 und ISO 22000 HACCP ist die Garantie für die Airtec® Kompetenz und deren KnowHow und für Sie, die Gewährleistung für eine Luftbefeuchtungsanlage in höchster Qualität – nicht nur im Bezug auf das verarbeitete Material, sondern auch hinsichtlich des Hygieneaspekts.

- 3** Das Bausteinkonzept schenkt Entscheidungsfreiheit
- Die Modullösungen, von Airtec® deckt optimal Ihre Bedarfssituation und stützt sich auf sorgfältig getestete Einzelelemente und höchstes Entwicklungs-KnowHow.
- Da Sie 3 verschiedene Zerstäuber zur Auswahl haben und diese individuell kombinieren können erhalten Sie immer eine speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Lösung



- 5** Das Herzstück des Systems
- Das HydroLine™ System von Airtec® ist ein geschlossenes System und besteht aus Magnetventilen, Pumpe, Statusanzeige, Frequenzumformer, und einer Reihe an Sicherheitseinrichtungen. Die Pumpe des Airtec® HydroLine™ Systems ist frequenzgeregelt, was erhebliche Vorteile beinhaltet. Einerseits ist der Energieverbrauch extrem niedrig – ca. 6 bis 10 W pro Liter zerstäubtes Wasser, also ca. zehnfach weniger als bei anderen Systemen! Bedenken Sie nur die Einsparung an CO₂ und die Einsparung an Energiekosten!
- Andererseits erzeugt die Pumpe nur genau die Menge an zerstäubtem Wasser, die benötigt wird – bis zu max. 800 l/Std. Mittels Wassermengensteuerung durch den Einsatz der frequenzgeregelten Hochdruckpumpe, kann auf eine Ringleitung verzichtet werden. Eine eventuelle Bakterienbildung durch Temperaturerhöhung im Leitungsnetz ist somit nicht vorhanden.

