

### **Wozu Materialkonditionierung?**

Die optimale Nutzung des zu verarbeitenden Materials ist eine oft brach liegende Chance das Gewinnvolumen eines Unternehmens zu maximieren.

Dies gilt im Besonderen für hygroskopische Materialien die bezüglich ihres Feuchtigkeitsgehaltes im Austausch mit Ihrer Umwelt stehen. Das bedeutet: ist die Umgebungsluft zu trocken, gibt das Material Feuchtigkeit an die Luft ab. Ist die Umgebungsluft zu feucht, nimmt das Material Feuchtigkeit aus der Luft auf.

Durch den veränderten Feuchtigkeitsgehalt, verändert sich die Konsistenz des Materials und damit die Verarbeitungsqualität. Abgesehen da-

oder Schädlingsbefall. Ist die Umgebungsluft zu trocken wird das Material brüchig, spröde und verliert an Biegsamkeit.

Lebensmittel trocknen aus oder werden matschig, Farbe und Lacke werden klumpig oder zu flüssig.

### **Steigern Sie Ihren Gewinn**

Das Wissen um die Auswirkung der Luftfeuchtigkeit kann man zu Gunsten des Unternehmens einsetzen, in dem man über eine regulierte Luftfeuchtigkeit in den Produktions- und Lagerräumen das zu verarbeitende Material entsprechend konditioniert. Also praktisch den Feuchtigkeitsgehalt des Materials bewusst auf



von, dass die Konsistenz des Materials prinzipiell Auswirkung auf den Verarbeitungsprozess hat, ist die Devise: je genauer und diffiziler das Material bearbeitet werden muss, desto stärker wird der Einfluss der Umgebungfeuchte spürbar.

Gleichzeitig ist zu bedenken dass die Raumfeuchte nicht nur während des Verarbeitungsprozesses Einfluss auf das Material hat - schon während der Lagerung kann eine falsch Raumfeuchte zu Schäden an dem Produkt führen oder negative Einflüsse auf die Qualität des Materials haben.

So begünstigt in der Holzindustrie beispielsweise zu feuchte Umgebungsluft Schimmelbildung

einem optimalen Level hält und somit Produktionsfehler und Ausschuss massiv reduziert und Produktionsstillstände verhindert.

### **Branchen, in der Luftbefeuchtung zur Materialkonditionierung eingesetzt wird:**

- Holzverarbeitung
- Papierverarbeitung
- Farbverarbeitung
- Lackverarbeitung
- Textilindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Pflanzenzucht
- ...





①

1. Steuereinheit

2. Steuereinheit

3. Zerstäuber

4. Zerstäuber

5. Zerstäuber

6. Steckdüsensystem

②

„EasyLine“

„HydroLine“

„HydroJet“

„HydroTrio“

„HydroOne“

„SlipLock“

③

④

⑤

⑥

## Die Systeme von AIRTEC®

### **Produktbeschreibung:**

Abhängig vom Einsatzzweck Ihres Luftbefeuchtungssystems bietet der dänische Hersteller AIRTEC® verschiedenste Zusammenstellungen an. Die einzelnen Komponenten können jeder Zeit so variiert werden, dass Sie immer das optimale System für Ihren Anwendungszweck erhalten.

AIRTEC® bietet drei verschiedene Steuereinheiten: das HydroLine- und das EasyLine-System wurden für große und mittelgroße Einsatzbereiche entwickelt, das HydroBasic-System ist für kleinere Einsatzzwecke erdacht worden.

Des Weiteren bietet AIRTEC® vier verschiedene Zerstäuber an, die individuell auf den Befeuchtungsbedarf der Zone hin angepasst werden können.

Das SlipLock-System wurde für die Anwendung in hohen Räumen entworfen und arbeitet ohne Ventilatorunterstützung.

Die Zerstäuber HydroOne, HydroTrio oder HydroJet sind jeweils mit einer, drei oder sechs Düsen unterschiedlicher Kapazität ausgestattet. So kann Ihr System optimal angepasst werden.

Das Vertriebsteam der ROTASYSTEM Service GmbH steht Ihnen jeder Zeit sehr gerne für eine kompetente Beratung zur Verfügung.



**Büro Süd:**  
**ROTASYSTEM** Service GmbH  
 München  
 Karl Gasser

Tel: +49 89 453092-0  
 Fax: +49 89 453092-22

vertrieb@rotasystem.com  
 www.rotasystem.com

**Büro Nord:**  
**ROTASYSTEM** Service GmbH  
 Wuppertal  
 Eckhard Felgner

Tel: +49 89 453092-52  
 Fax: +49 89 453092-22

vertrieb@rotasystem.com  
 www.rotasystem.com

