



Staubbildung ist in manchen Produktionsprozessen ein wesentlicher Störfaktor.

Staub verteilt sich im ganzen Raum und legt sich auf Produkt und Maschine nieder.

Bei erhöhter Staubbildung in Kombination mit elektrostatischer Aufladung kann es zudem zu Staubexplosionen kommen.

Produktionsprozesse in staubbelasteter Umgebung führen verstärkt zu Reklamationen. Die Staubbildung kann negative Auswirkungen auf die Qualität des Produktes haben.

Auch auf die Gesundheit der Menschen, die in solcher Umgebung arbeiten, kann negativ beeinflusst werden. Staub belastet die Atemwege und kann zu Nasen- und Augenreizungen führen.

### **Staubbindung:**

Eine optimal auf den Prozess abgestimmte Luftbefeuchtung senkt Staubaufwirbelungen und steigert die Produktivität und verbessert die Produktqualität. Kleinste Staubpartikel werden mittels mikrofeinster Wassermoleküle gebunden, so, dass ein Staubflug und Staubablagerungen auf Maschinen und Produkt erheblich reduziert werden.

Staub ist elektrisch negativ geladen, der Wassernebel wiederum ist bei der Vernebelung positiv, im Ergebnis entstehen Bindungskräfte. Durch die Diffusion des Wassernebels wird eine Ausbreitung von Stäuben im Raum vermieden. Durch Erhöhung der Luftfeuchte werden Staubverwirbelungen erheblich reduziert.



Produktionstechnisch kann aber mittels optimaler Luftfeuchte Abhilfe geschaffen werden.

### **Einsatzgebiete für Luftbefeuchtung zur Staubbindung und Geruchseindämmung:**

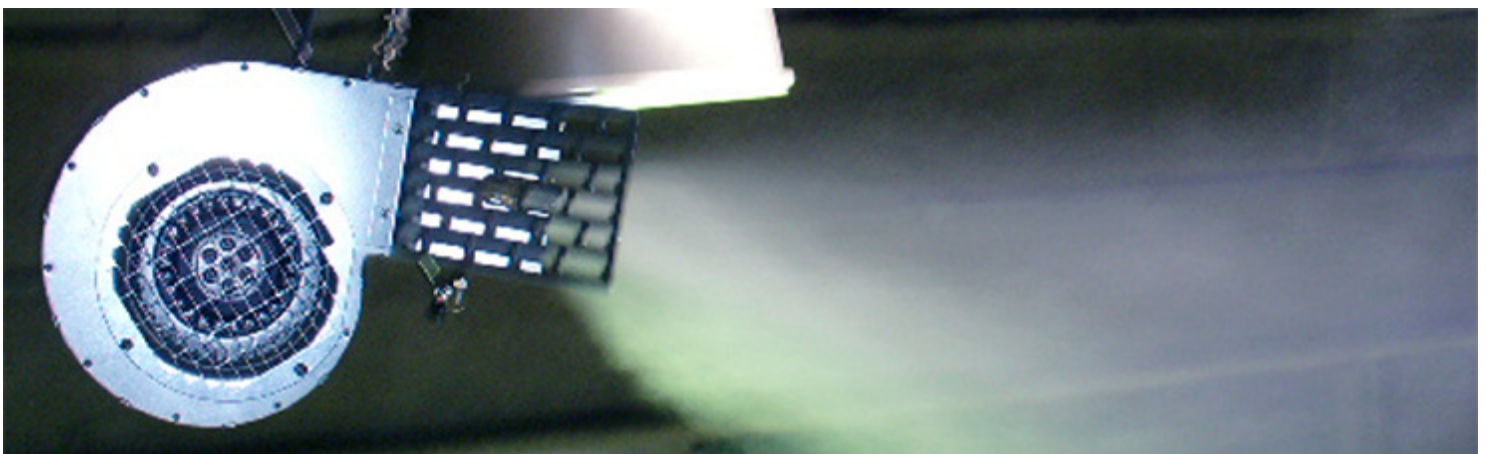
- Druckindustrie
- Holzindustrie
- Kunststoffindustrie
- Verpackungsindustrie
- Textilindustrie
- Müllverbrennungsanlagen
- Steinbrüche
- Förderbänder
- Schredderanlagen
- Sortieranlagen Abfallverwertung
- Landwirtschaft
- Tierhaltung
- ...

### **Geruchsentwicklung:**

Auch die Austragung von unangenehmen Geruchsentwicklungen durch Gase oder gesundheitsschädigenden Mikroorganismen kann durch die Bindung mit dem Wassernebel beschwert und dadurch erheblich reduziert werden.

### **Elektrostatik und Staubbildung:**

Mit der optimalen Luftfeuchte wird die elektrostatische Aufladung erheblich minimiert und verhindert somit eine unkontrollierte Entladung. In stark staubigem Umfeld könnte eine elektrostatische Entladung zu Verpuffungen oder, je nach Staubbelastung, zu Explosionen oder Bränden führen. Hat man konstant die richtige Raumluftfeuchte, ist die Gefahr deutlich reduziert.





①

- 1. Steuereinheit
- 2. Steuereinheit
- 3. Zerstäuber
- 4. Zerstäuber
- 5. Zerstäuber
- 6. Steckdüsensystem

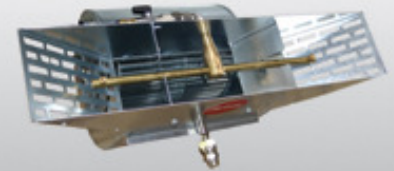
②

- „EasyLine“
- „HydroLine“
- „HydroJet“
- „HydroTrio“
- „HydroOne“
- „SlipLock“

③



④



⑤



⑥



## Die Systeme von AIRTEC®

### **Produktbeschreibung:**

Abhängig vom Einsatzzweck Ihres Luftbefeuchtungssystems bietet der dänische Hersteller AIRTEC® verschiedenste Zusammenstellungen an. Die einzelnen Komponenten können jeder Zeit so variiert werden, dass Sie immer das optimale System für Ihren Anwendungszweck erhalten.

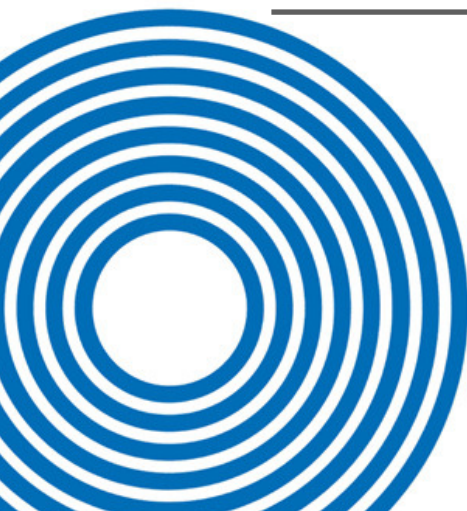
AIRTEC® bietet drei verschiedene Steuereinheiten: das HydroLine- und das EasyLine-System wurden für große und mittelgroße Einsatzbereiche entwickelt, das HydroBasic-System ist für kleinere Einsatzzwecke erdacht worden.

Des Weiteren bietet AIRTEC® vier verschiedene Zerstäuber an, die individuell auf den Befeuchtungsbedarf der Zone hin angepasst werden können.

Das SlipLock-System wurde für die Anwendung in hohen Räumen entworfen und arbeitet ohne Ventilatorunterstützung.

Die Zerstäuber HydroOne, HydroTrio oder HydroJet sind jeweils mit einer, drei oder sechs Düsen unterschiedlicher Kapazität ausgestattet. So kann Ihr System optimal angepasst werden.

Das Vertriebsteam der ROTASYSTEM Service GmbH steht Ihnen jeder Zeit sehr gerne für eine kompetente Beratung zur Verfügung.



**Büro Süd:**  
**ROTASYSTEM** Service GmbH  
 München  
 Karl Gasser

Tel: +49 89 453092-0  
 Fax: +49 89 453092-22

vertrieb@rotasystem.com  
 www.rotasystem.com

**Büro Nord:**  
**ROTASYSTEM** Service GmbH  
 Wuppertal  
 Eckhard Felgner

Tel: +49 89 453092-52  
 Fax: +49 89 453092-22

vertrieb@rotasystem.com  
 www.rotasystem.com

