

THE NEXT LEVEL OF AUTOMATION

IN-LOG

MAILROOM TECHNOLOGIES GMBH



Kreuzleger CS/1140F, CS/2140

Der Kreuzleger CS/1140F wurde für Akzidenzproduktionen, der Kreuzleger CS/2140 speziell für Zeitungsrotationen entwickelt. Die Kreuzleger gibt es in unterschiedlichen Automatisierungstufen, und sie sind sowohl als Einzelmaschinen direkt hinter dem Falzausgang als auch voll integriert mit einer elektromechanischen Schnittstelle zum Verblocker ausgeführt.

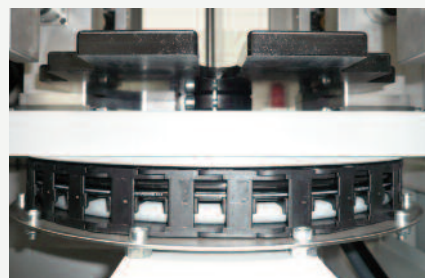




Durch die Integration in die CUT-TRONIC-Plattform ist eine automatische Auftragsdatenübernahme möglich und reduziert dadurch die Rüstzeit am Kreuzleger erheblich.



Die Kreuzleger sind optional mit einer voll integrierten digitalen Bildverarbeitung für umfangreiche Steuerungsaufgaben lieferbar.



Der Einsatz hochwertiger mechanischer Komponenten sichert eine hohe Verfügbarkeit mit langen Wartungsintervallen.

MASCHINENBEZEICHNUNG: KREUZLEGER CS/1140

| | | | |
|----------------------------|--|--------------------|-------------------|
| TYPE: | CS/1140F | mit Querausstoßer | |
| | CS/1140FS | mit Längsausstoßer | |
| ANTRIEB: | Hauptantrieb | Drehstrommotor | 2200 Watt (1-mal) |
| | Makuweiche | Drehstrommotor | 180 Watt (1-mal) |
| | Paketausstoßer | Drehstrommotor | 370 Watt (1-mal) |
| | Auslageband | Drehstrommotor | 370 Watt (1-mal) |
| | Servodrehtisch | Servomotor | 1100 Watt (1-mal) |
| | (nur bei Längsausstoßer) | | |
| REGELUNG: | synchrone Geschwindigkeit über Tachogenerator oder Sollwert von der Rotationsdruckmaschine | | |
| TACHOANSCHLUSS: | U maximal 180 V DC | | |
| ANALOGSIGNAL: | UE 0–10 V DC von Druckmaschine, maximal 15 mA | | |
| DURCHLAUFGESCHWINDIGKEIT: | regelbar von 8 bis 80 m/min (50 m/min bei 50 Hz) | | |
| LEISTUNG: | > 100.000 Exemplare pro Stunde (siehe Leistungsdiagramm) | | |
| PRODUKTORIENTIERUNG: | Einlauf in die Maschine immer mit Falz voraus (andere Produktorientierungen bedingt möglich) | | |
| SEITENANZAHL DER PRODUKTE: | 4–128 Seiten (60 g/m ²) | | |
| SCHUPPENDICKE: | maximal 30 mm | | |
| SCHUPPENABSTÄNDE: | minimal 30 mm, maximal 80 mm | | |
| SCHUPPENGLEICHMÄSSIGKEIT: | ± 15% des mittleren Schuppenabstands | | |
| SEITENVERSATZ: | ± 20 mm | | |
| PAPIERGEWICHT (GRAMMATUR): | 35–140 g/m ² | | |
| PRODUKTFORMATE: | Breite: minimal 145 mm, maximal 498 mm | | |
| | Länge: minimal 110 mm, maximal 320 mm | | |
| STAPELHÖHE: | minimal 30 mm, maximal 350 mm | | |
| TEILSTAPELHÖHE: | maximal 130 mm | | |
| AUSRICHTUNG DER PRODUKTE: | durch mitlaufende vertikale, vibrierende Bänder, während des Laufs verstellbar | | |
| SCHLITTENVERSTELLUNG: | mittels Kurbeln beidseits der Maschine bedienbar | | |
| BEDIENUNG DER MASCHINE: | Commander auf Schwenkarm | | |
| PRESSWALZE: | Doppelwalzen, Anpressdruck pneumatisch regelbar | | |
| LUFTLEISTUNG: | Luftmenge: 500 Norm l/min (30 Nm ³ /h) | | |
| | Luftdruck: minimal 6 bar, maximal 9 bar | | |
| ÜBERWACHUNGSEINRICHTUNGEN: | Abstellung bei Produktstau (Schuppenstau) | | |
| | Abstellung bei NOT-AUS | | |
| | Abstellung beim Öffnen der Abdeckhaube über dem Unterbrecher im Automatikbetrieb | | |
| | Abstellung beim Öffnen der Türen seitlich im Automatikbetrieb | | |
| | Abstellung bei Ausfall der Druckluftzufuhr | | |
| SCHALLPEGEL: | überschreitet 82 dB (A) nicht, entsprechend DIN 45635, Teil 27 | | |
| ANSCHLUSSLEISTUNG: | 3700 Watt (4100 W mit Längsausstoßer) | | |
| ANSCHLUSSSPANNUNG: | 3 x 400 V AC + N + PE 50/60 Hz | | |
| | 3 x 400 V AC + PE 50/60 Hz (alternativ möglich) | | |
| STEUERSPANNUNG: | 24 Volt | | |
| NENNSTROM: | 18 Ampere (22 Ampere mit Längsausstoßer) | | |
| VORSICHERUNG KUNDENSEITIG: | 32 Ampere | | |
| EINLAUFHÖHE: | 624–1162 mm | | |
| AUSLAUFHÖHE: | 847 mm | | |
| GESAMTLÄNGE: | 3360–3525 mm, zusätzlich 1140 mm (mit Auslageband hinten) | | |
| GESAMTBREITE: | 974 mm, 2486 mm (mit Treppe und Auslageband seitlich) | | |
| GESAMTHÖHE: | 1873 mm | | |
| GESAMTGEWICHT: | zirka 1200 kg (1300 kg mit Längsausstoßer) | | |
| NORMFARBE: | RAL 7035 | | |

Die übersichtlich angeordneten Bedienelemente und das grafisch aufgebaute Display erleichtern jedem Bediener das schnelle und einfache Umrüsten des Kreuzlegers auf verschiedene Formate und Produktionen auch während der Produktion.



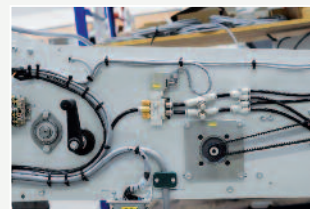
Die Verwendung hochwertiger pneumatischer Komponenten ermöglicht kürzeste Zykluszeiten der einzelnen Prozesse.



Die Siemens-S7-300-Steuerung garantiert Ihnen neueste/modernste Ansteuerung der Komponenten.



Sehr robuste/bewährte Komponenten stellen die tägliche Verfügbarkeit im Dreischichtbetrieb sicher.



Die Zählung der Produkte erfolgt exemplargenau über einen Laserzähler oder die Abschnitzählung am Schauvelrad.

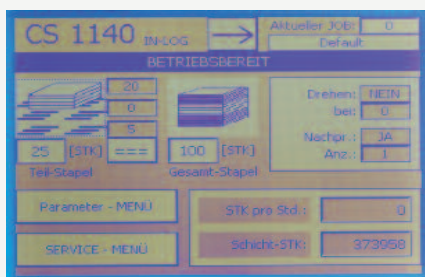


Der serienmäßig integrierte Inkrementalgeber garantiert die millimetergenaue Verfolgung Ihrer Produkte.

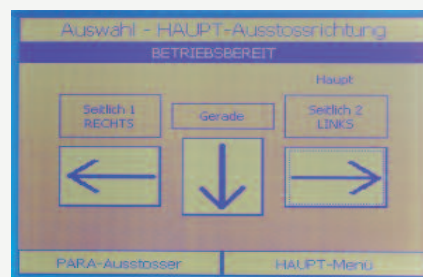


VORTEILE CS/1140, CS/2140

- Akzidenz- und Zeitungskreuzleger bis maximal 100.000 Exemplare pro Stunde
- geschweißter Stahlrahmen
- bewegte Massen in Leichtbauausführung (hohe Geschwindigkeit)
- Drehstromantriebe
- Touchscreen
- Laserzähler
- intelligenter elektrischer Ausstoßer
- geringe Fallhöhe der Produkte
- stufenlos verstellbare Ausrichtung
- stufenlos verstellbare Presswalzen
- stufenlos verstellbarer Vorsammelkorb
- stufenlos verstellbare Geschwindigkeiten für Drehtisch und Ausstoßer
- stufenlos verstellbare Biegefingern (4-mal)
- stufenlos einstellbarer Unterbrecher
- stufenlos einstellbare Nachpresszeit
- stufenlos einstellbare Pakethöhe
- Produktverfolgung für millimetergenaue Unterbrechung
- automatische Formaterkennung (auch nach stromlosem Zustand)
- automatische Vorstapelberechnung
- geneigter dreistufiger Vorsammelrechen
- zweifach staubgedichtete Kugellinienführungen an den Sammelrechen
- produktbedingter stehender Einlauf möglich
- Paketübergabe zum Auslagetisch über Teleskopband



Die meisten Einstellparameter sind während der Produktion stufenlos verstellbar.



Das für jeden Bediener leicht verständliche grafische Display erlaubt bis zu sechs verschiedene Auslagemöglichkeiten.

OPTIONEN

- sechs verschiedene Auslagemöglichkeiten
- Geradeausausstoß ohne Zykluszeitverlust
- Sonderformate
- externe Zählung
- Ethernet-Anschluss
- Fernwartung
- Kleinstspitzenaussteuerung

DISTRİ (ROUTING-SYSTEM)

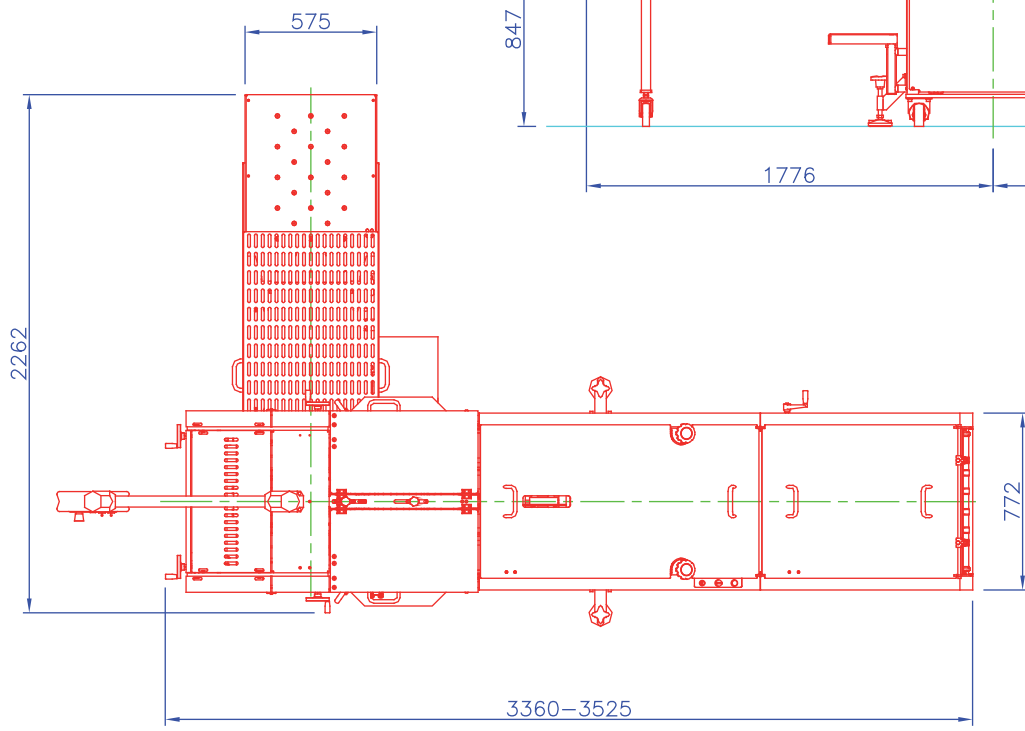
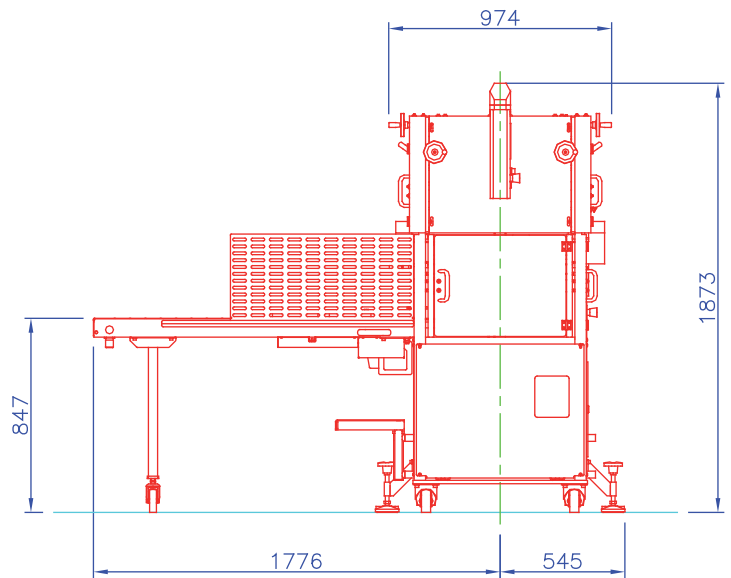
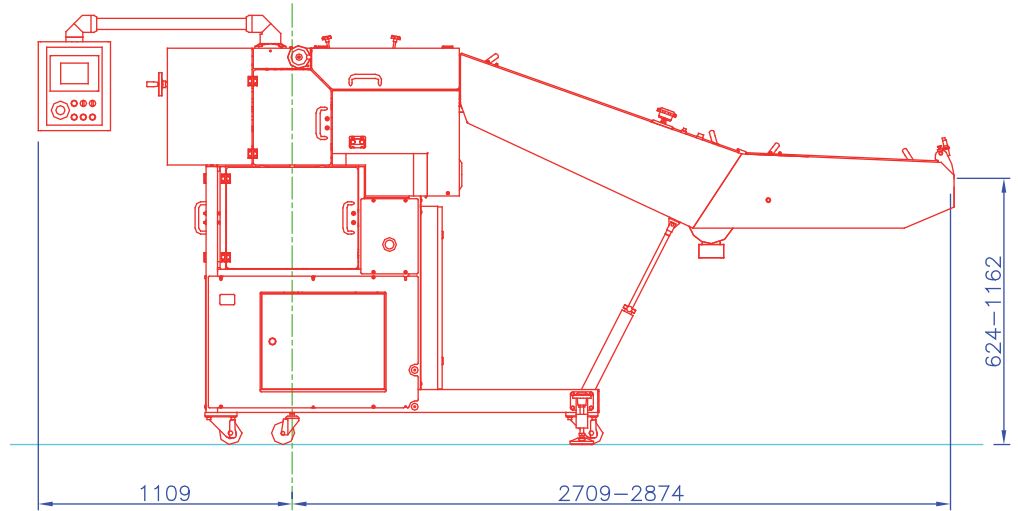
- voll integriertes Steuerungssystem
- Steuerung nach Adresse, Name, Datamatrix oder Barcode (1D/2D)
- 12 frei belegbare digitale I/O für zusätzliche Steuerungsaufgaben
- Tag- und Kunstlichtausblendung
- integrierte IR-Beleuchtung
- Ethernet-Anschluss
- Multi-Bus-Schnittstellen

Der elektrische, positionierbare Hochgeschwindigkeitsausstoßer sowie ein teleskopisches Auslageband, das die Pakete abholt, sind verantwortlich dafür, dass der CS/1140 über kürzeste Zykluszeiten verfügt.



Der neue Unterbrecher garantiert auch bei schwierigen Produktionen eine exemplargenaue Trennung der Teilstapel.





Technische Änderungen vorbehalten!

Elektrische Anschlußwerte:
Spannung: 3x400/230V+N+PE
Gesamtleistung: 2,8 kW

IN-LOG
MAILROOM TECHNOLOGIES GMBH



MASCHINEN-MASSBLATT

Maßstab: 1:25

Kreuzleger CS/1140F

Alle Rechte vorbehalten!
Widerrechtliche Verwendung sowie
Kopieren ist generell untersagt!

CS-1140F

THE NEXT LEVEL OF AUTOMATION

IN-LOG

MAILROOM TECHNOLOGIES GMBH

A-1220 Wien, Puchgasse 9
Tel. (+43-1) 512 98 94
Fax (+43-1) 512 52 59
E-Mail: office@in-log.com
Internet: www.in-log.com