

THE NEXT LEVEL OF AUTOMATION

**IN-LOG**

MAILROOM TECHNOLOGIES GMBH

# IN-LOG

MAILROOM TECHNOLOGIES GMBH



*Inline Logistik*  
ABB/SP/500

# IN-LOG

MAILROOM TECHNOLOGIES GMBH



## MASCHINEN-BEZEICHNUNG: PALETTIERROBOTER

TYPE:	ABB/SP500	
LEISTUNG:	Einzelgreifer:	max. 550 Stapel / Stunde
	Doppelgreifer:	max. 900 Stapel / Stunde
	Stangengreifer:	max. 170 Stangen / Stunde
PRODUKT-FORMAT:	abhängig von Greifer	
STAPELHÖHE:	max. 350 mm	
STAPELGEWICHT:	max. 40 kg	
STANGENLÄNGE:	600 bis 1200 mm	
STANGENGEWICHT:	max. 150 kg	
EINLAUFEINHEIT:	2x Stapel Aufnahmestationen	
	2x Stangen Aufnahmestationen	
PALETTEN-GRÖßE:	800 x 1000 mm, 800 x 1200mm	
	1000 x 1200 (Sondergröße nach Kundenwunsch)	
LUFTLEISTUNG:	Luftmenge:	50 Norm-l/min
	Luftdruck:	min. 4 bar
		max. 9 bar
SCHALLPEGEL:	überschreitet 82dB (A) nicht, entsprechend DIN 45635 Teil 27	
ANSCHLUSSLEISTUNG:	9.000 Watt	
ANSCHLUSSPANNUNG:	3 x 400 V AC + N + PE 50/60 Hz	
GESAMTGEWICHT:		
ROBOTER	ca. 1.700 kg	
PALETTIERSYSTEM	ca. 1.500 kg	
NORMFARBE:	ABB Orange, RAL 7035	

Änderungen der Einlaufhöhe und der Farbe sowie technischer Spezifikationen sind begrenzt möglich.

FÖRDERN • MAKULATUR AUSSCHLEUSEN • BEARBEITEN • ZÄHLEN • PERSONALISIEREN  
DECKBLATT ANLEGEN • STAPELN • UMREIFEN • PALETTIEREN



## PEOPLE HAVE THE POWER...

*...und das ist gut so! Trotzdem sorgt unser Roboter dafür, dass sich Ihre wertvollen Mitarbeiter die Kraft für wichtigere Dinge aufsparen können.*

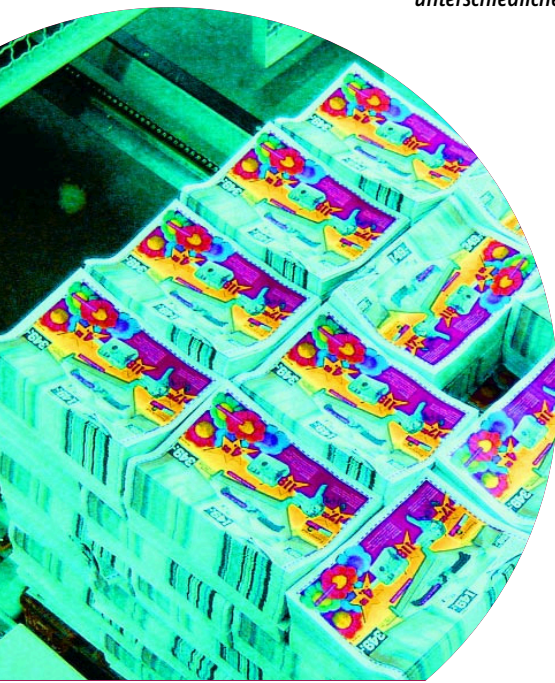
*IN-LOG GBMH hat mit dem ABB/SP/500 eine neue Roboter-Generation für alle Formate realisiert. Das System erreicht einen Durchsatz von bis zu 1000 Paketen/h und arbeitet von seinem physikalischen Lösungsansatz mit zig-tausendfach bewährter Technik.*

*Standardmäßig verfügt der Roboter über Stautakt-Fördertechnik, automatische Kassetten-Übernahmestationen, Palettenmagazin, Paletten-Fördertechnik, Zwischenbogen-Magazin, produktbezogene Greifer-Technik, Zwischenbogen-Greifer und ist wahlweise für eine Linie auf eine Palette oder zwei Linien auf zwei Paletten vorgesehen.*

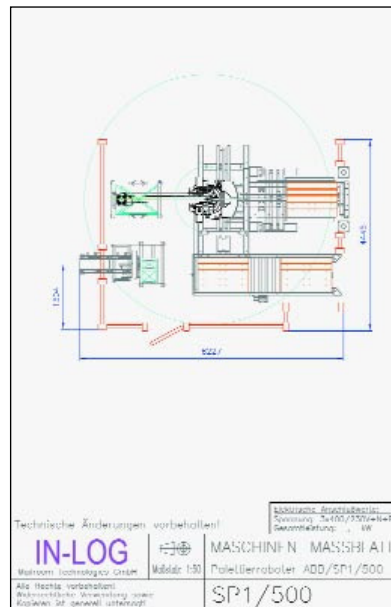
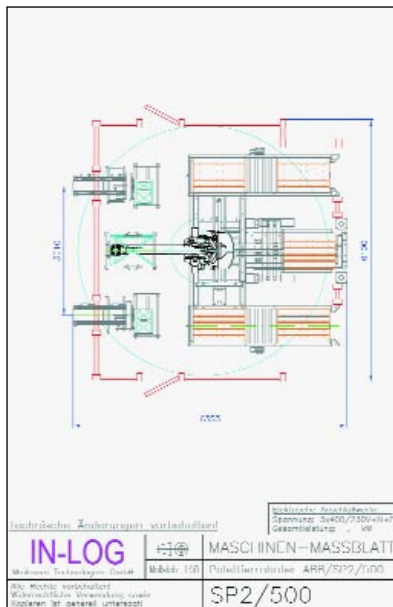
*In puncto Automatisierung bietet das System diverse optionale Komponenten; darunter eine Verblockungs-Einrichtung, einen Deckblatt-Anleger sowie ein optionales Inkjet-System für Paletten-Zettel mit Paletten-Zettelspender.*

*Außerdem können die Möglichkeiten des Systems durch unterschiedliche Greifer-Technik oder Bypass-Einrichtungen für Spitzenpakete erweitert werden.*

*Das Touchscreen-Tableau umfasst alle Steuerungs- und Kontrollfunktionen.*



Maßskizze zu ABB/SP2/500



**DIE PRODUKTPALETTE DER IN-LOG GMBH FÖRDERTECHNIK UMFASST:**

- Umlenksysteme
- Nachpresseinrichtungen
- Ausrichtsysteme
- Makulaturförderer
- Kurvengurttförderer
- Weichensysteme
- Hochförderer
- Spiralförderer
- Einzelexemplarentnahmen
- Auseinanderziehmodule

# IN-LOG

MAILROOM TECHNOLOGIES GMBH



Predigergasse 3/4  
 A-1010 Vienna  
 Phone: ++43 (0) 1 512 98 94  
 Fax: ++43 (0) 1 512 52 59  
 E-mail: office@in-log.com  
 Internet: www.in-log.com