

THE NEXT LEVEL OF AUTOMATION

IN-LOG

MAILROOM TECHNOLOGIES GMBH

IN-LOG

MAILROOM TECHNOLOGIES GMBH



Inline Logistik RT/1120

IN-LOG

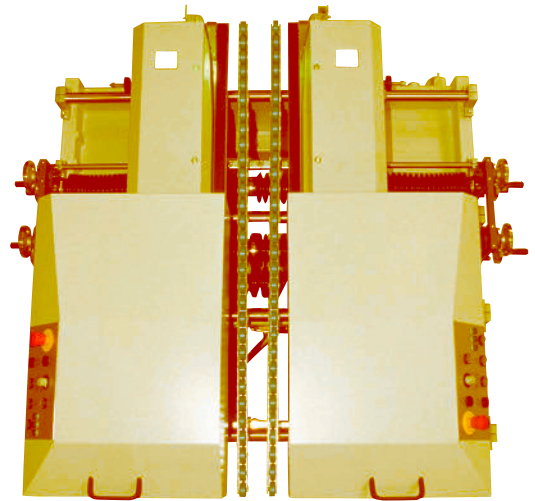
MAILROOM TECHNOLOGIES GMBH



MASCHINEN-BEZEICHNUNG:	ROTATIONS-SCHNEIDER
TYPE:	RT/1120
ANTRIEB:	Ausrichtung Drehstrommotor 120 Watt (2x) Obermesser Drehstrommotor 2.200 Watt (2x) Förderband Drehstrommotor 1.500 Watt (1x)
REGELUNG:	synchrone Geschwindigkeit über Tachogenerator oder Sollwert von der Rotationsdruckmaschine
DURCHLAUFGESCHWINDIGKEIT:	regelbar von 0 - 120 m/min. (60 m/min. bei 50 Hz)
SEITENANZAHL DER PRODUKTE:	Gesamtschuppe bis max. 15 mm
PAPIERGEWICHT:	bis stärkstes Rotationsdruckpapier
FORMATBREITE DER PRODUKTE	
VOR DEM BESCHNITT:	min. 100 mm, max. 550 mm
AUSRICHTUNG DER PRODUKTE:	durch mitlaufende vertikale, vibrierende Bänder während des Laufes verstellbar
BREITE NACH DEM	
DOPPELSEITIGEN BESCHNITT:	min. 90 mm, max. 540 mm
SCHLITTENVERSTELLUNG:	vier Spindeln für Messer- und Ausrichtschlitten, mittels Handräder beidseitig der Maschine bedienbar
BEDIENUNG DER MASCHINE:	zwei Bedienpaneele, links und rechts angeordnet, beidseitig der Maschine bedienbar
UNTERMESSE:	∅ 150 mm
OBERMESSE:	max. ∅ 308 mm min. ∅ 300 mm
PAPIERABFALL:	min. 3 mm max. 60 mm
ABSAUGSTUTZEN:	∅ 100 mm (2x)
ABSAUGEINRICHTUNG:	ist bauseits vorzusehen
ABSAUGLEISTUNG:	Luftmenge: 900 m ³ /Std
(PRO STUTZEN)	Unterdruck: 1960 Pa (N/m ²) Luftgeschwindigkeit: 30 m/sec
ANDRÜCKROLLEN:	Anpressdruck pneumatisch regelbar
LUFTLEISTUNG:	Luftmenge: praktisch kein Verbrauch Luftdruck: min. 4 bar max. 9 bar
NORMFARBE:	RAL 7035
MASSE (LxBxH):	1500 x 1400 x 1100 mm
GESAMTGEWICHT:	ca. 1100 kg

Änderungen der Einlaufhöhe und der Farbe sowie technischer Spezifikationen sind möglich.

Mit dem leistungsstarken Schneideraggregat RT/1120 ist es möglich bis zu 120.000 Exemplare, zweiseitig beschnitten, in flexibler Formateinstellung zu produzieren.



ROTATIONSSCHNEIDEN IN ALLEN DIMENSIONEN

In den Abdeckungen integrierte Bedienpanels sowie eine optoelektronische Messerüberwachung sind nur zwei Merkmale der besonderen Bedienfreundlichkeit und Rüstzeitverkürzung.

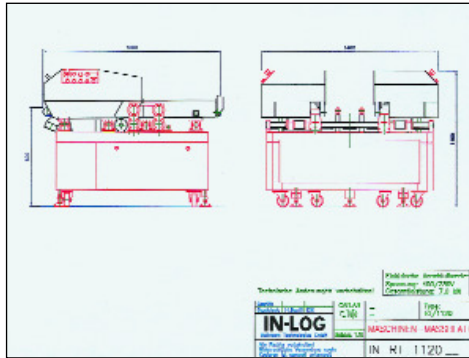
Für Ihr Einsatzgebiet stellt IN-LOG GmbH die optimale Messerkonfiguration zusammen. Einfachstes Handling beim Umrüsten und Nachschleifen, hohe Standzeiten und geringe Geräusentwicklung sind die wesentlichen Merkmale der Messertechnologie.

Dass die Fertigungsressourcen der IN-LOG GmbH auch von der Satelliten- und Raumfahrttechnologie genutzt werden, gilt als Beweis für die bei vergleichbaren Produkten unerreichte Qualität.

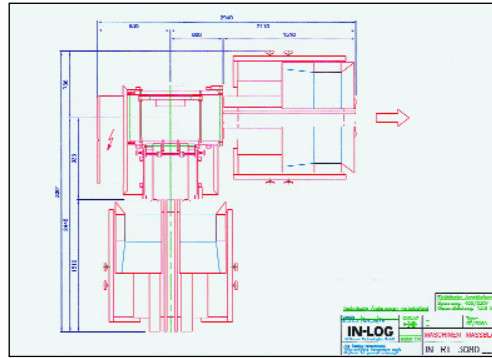
Die Ausrichtung Ihrer Produkte ist uns lieb und teuer; deshalb verwenden wir Synchronmotoren für ein perfektes Ausrichten bei hohen Geschwindigkeiten.



Maßskizze zu RT/1120

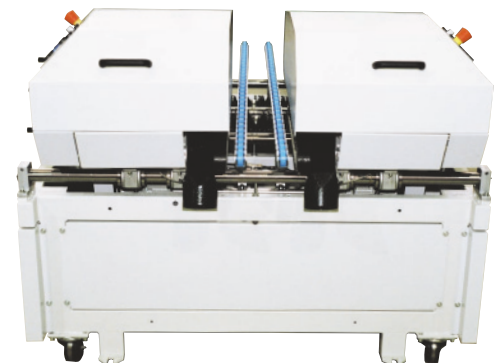


Maßskizze zu RT/3080



DIE GRUPPE DER ROTATIONSSCHNEIDER DER IN-LOG GMBH UMFASST:

- RT/1120: Rotationsschneider für Akzidenzmaschinen
- RT/2120: Rotationsschneider für Zeitungsrotationen
- RTT/1120: Doppelstromschneider für Akzidenzrotationen
- RTT/2120: Doppelstromschneider für Zeitungsrotationen
- RT/3080: Schneideanlage für den 3-Seiten-Beschnitt
- RT/4080: Schneideanlage für den 4-Seiten-Beschnitt



IN-LOG

MAILROOM TECHNOLOGIES GMBH

Predigergasse 3/4
A-1010 Vienna
Phone: ++43 (0) 1 512 98 94
Fax: ++43 (0) 1 512 52 59
E-mail: office@in-log.com
Internet: www.in-log.com

