

THE NEXT LEVEL OF AUTOMATION

IN-LOG

MAILROOM TECHNOLOGIES GMBH

IN-LOG

MAILROOM TECHNOLOGIES GMBH



Inline Logistik

BTT/1120

IN-LOG

MAILROOM TECHNOLOGIES GMBH



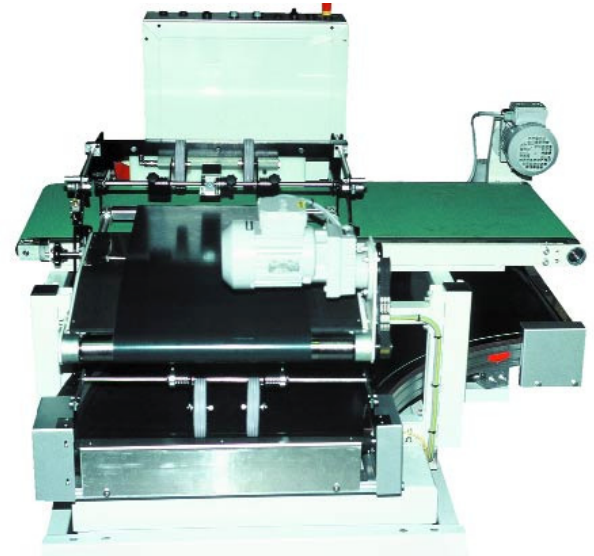
MASCHINEN-BEZEICHNUNG: UMLENKUNG

TYPE:	BTT/1120		
ANTRIEB:	Einlaufband	Drehstrommotor	370 Watt
	Auslaufband	Drehstrommotor	370 Watt
	Kurve	Drehstrommotor	370 Watt
	Scherenhubtisch	Drehstrommotor	750 Watt
REGELUNG:	synchrone Geschwindigkeit über Tachogenerator, oder Sollwert von der Rotationsdruckmaschine		
TACHOANSCHLUSS:	U max. 180V DC		
ANALOGSIGNAL	UE 0-10V DC		
VON DRUCKMASCHINE:	I max. 15 mA		
DURCHLAUFGESCHWINDIGKEIT:	regelbar von 0 - 100 m/min (50 m/min bei 50 Hz)		
SEITENANZAHL DER PRODUKTE:	4 - 128 Seiten		
PAPIERGEWICHT:	bis stärkstes Rotationsdruckpapier		
FORMATBREITE DER PRODUKTE:	min. 90 x 125 mm		
	max. 490 x 490 mm		
EINLAUFBANDVERSTELLUNG:	mit zwei Handrädern, seitlich		
ANSCHLAGVERSTELLUNG:	fest stellbar durch zwei Klemmschrauben		
LUFTLEISTUNG BEI ANSCHLAG:	Luftmenge:	0,20 m ³ /min	
	Luftdruck:	min. 4 bar	
		max. 9 bar	
ANSCHLUSSLEISTUNG:	750 Watt		
ANSCHLUSSPANNUNG:	3 x 400 V AC + N + PE 50/60 Hz		
STEUERSPANNUNG:	24.Volt		
NENNSTROM:	16 Ampere		
VORSICHERUNG KUNDENSEITIG:	16 Ampere		
EINLAUFHÖHE:	660 mm (Hub 240)		
AUSLAUFHÖHE:	660 mm (Hub 240)		
GESAMTLÄNGE:	1.630 mm (inkl. Schaltschrank)		
GESAMTBREITE:	1.500 mm		
GESAMTHÖHE:	1.085 mm		
GESAMTGEWICHT:	ca. 450 kg		
NORMFARBE:	RAL 7035		

Änderungen der Einlaufhöhe und der Farbe sowie technischer Spezifikationen sind begrenzt möglich.

FÖRDERN · MAKULATUR AUSSCHLEUSEN · BEARBEITEN · ZÄHLEN · PERSONALISIEREN
DECKBLATT ANLEGEN · STAPELN · UMREIFEN · PALETTIEREN

Die Umlenkkurven-Kombination, aufgebaut auf einem hydraulischen Hubtisch, steht für eine extrem platzsparende Konstruktion und – Dank hydraulischer Verstellmöglichkeit – für kürzeste Rüstzeiten.



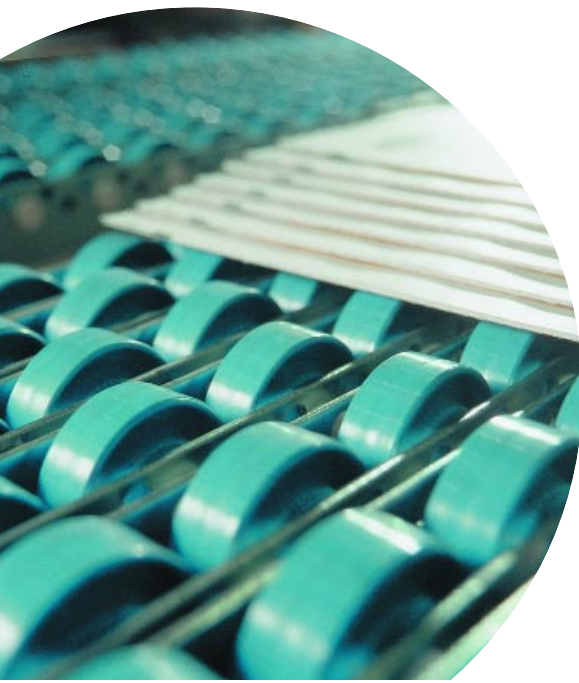
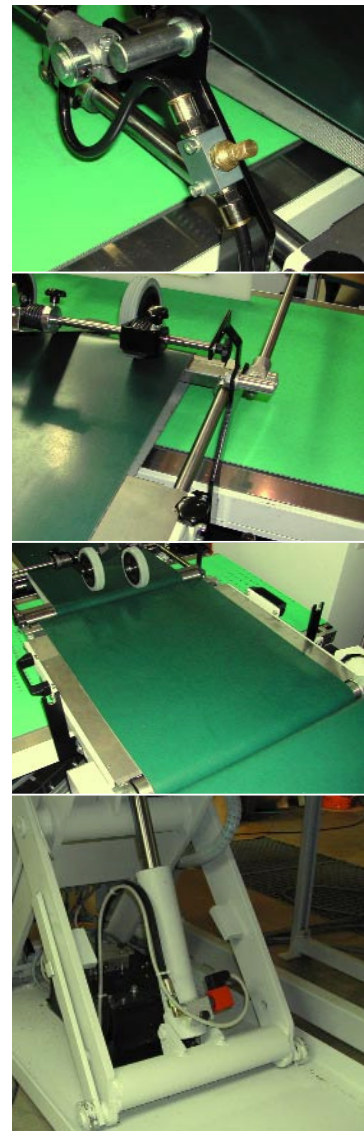
Dem BTT/1120 ist jede Richtung Recht

Ein luftunterstützter Anschlagkeil sowie die Option mittels acht Luftpöhlen ein Luftpolster zu schaffen, sorgen für mannigfaltige Einstellmöglichkeiten bei kritischen Produktionen.

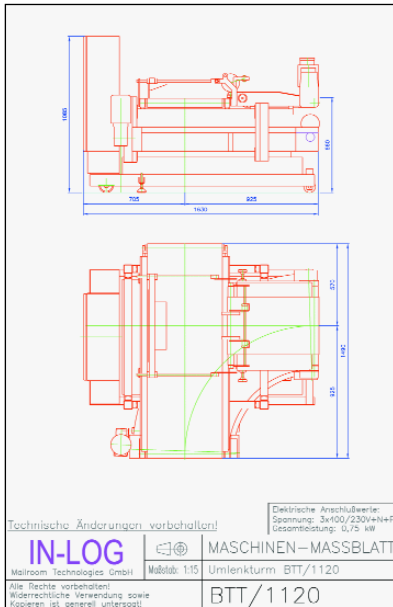
Technische Raffinessen wie das stufenlose Einstellen der Bänder während des Laufs garantieren, dass Ihr Mehrschichtbetrieb nicht gestört wird.

Das optionale Klappband zum Geradeaus-Fördern macht den BTT/1120 noch vielseitiger.

Für die Ewigkeit! Der hydraulische Hubtisch arbeitet nicht nur schnell, kraft- und platzsparend, sondern gilt auch als unverwundlich.



Maßskizze zu BTT/1120



Die IN-LOG GmbH Fördertechnik ist speziell abgestimmt für Akzidenz-, Zeitungs- oder Tiefdruckproduktionen.

DIE PRODUKTPALETTE DER IN-LOG GMBH FÖRDERTECHNIK UMFASST:

- Umlenkssysteme
- Nachpresseinrichtungen
- Ausrichtsysteme
- Makulaturförderer
- Kurvgürtförderer
- Weichensysteme
- Hochfördersysteme
- Spiralförderer
- Einzelexemplarentnahmen
- Auseinanderziehmodule

IN-LOG

MAILROOM TECHNOLOGIES GMBH

Predigergergasse 3/4
A-1010 Vienna
Phone: ++43 (0) 1 512 98 94
Fax: ++43 (0) 1 512 52 59
E-mail: office@in-log.com
Internet: www.in-log.com

